VISIT…

МИНИСТЕРСТВО ОБОРОНЫ СОЮЗА ССР

РУКОВОДСТВО
ПО РЕМОНТУ
7,62-*мм*
РОТНЫХ ПУЛЕМЕТОВ
обр. 1946 г.

Издание второе

ВОЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
МИНИСТЕРСТВА ОБОРОНЫ СОЮЗА ССР
Москва—1957

МИНИСТЕРСТВО ОБОРОНЫ СОЮЗА ССР

РУКОВОДСТВО
ПО РЕМОНТУ
7,62-*мм*
РОТНЫХ ПУЛЕМЕТОВ
обр. 1946 г.

Издание второе

ВОЕННОЕ ИЗДАТЕЛЬСТВО
МИНИСТЕРСТВА ОБОРОНЫ СОЮЗА ССР
Москва — 1957

От Главного артиллерийского управления

Наряду с настоящим изданием Руководства остается действующим «Руководство по ремонту 7,62-*мм* ротных пулеметов обр. 1946 г.», изд. 1951 г.

ВВЕДЕНИЕ

7,62-*мм* ротный пулемет обр. 1946 г. по своей конструкции представляет собой модернизированный пулемет ДП.

В отличие от пулемета ДП ротный пулемет имеет:

— специальный приемник взамен магазина;

— утяжеленный ствол;

— откидную рукоятку для удобства переноски пулемета;

— замыкатель ствола и газоотводную систему новой конструкции;

— принадлежность новой конструкции для разборки и чистки пулемета.

В остальном ротный пулемет не отличается от пулемета ДП.

Ввиду этого в настоящее Руководство по ремонту 7,62-*мм* ротного пулемета обр. 1946 г. включены указания по выявлению неисправностей и ремонту только тех механизмов, узлов и деталей, которые или отличаются от аналогичных механизмов, узлов и деталей пулемета ДП, или отсутствуют в нем.

В остальном при выявлении неисправностей и ремонте ротного пулемета надлежит руководствоваться указаниями, изложенными в действующем «Руководстве по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ».

Руководство предназначается в качестве основной ремонтной документации для подвижных артиллерийских ремонтных мастерских и совместно с Руководством службы дает все необходимые указания по ремонту пулеметов.

Способы ремонта, указанные в Руководстве, приняты с учетом технического оснащения ремонтных артиллерийских мастерских. В зависимости от оснащения мастерских указания о способах ремонта даны с обозначением той мастерской, для которой предназначен способ ремонта.

При этом мастерские условно обозначены следующими индексами: полковая артиллерийская мастерская — **ПМ**, дивизионная артиллерийская ремонтная мастерская — **ДАРМ** и армейская артиллерийская ремонтная мастерская — **ААРМ.**

Фронтовая подвижная артиллерийская ремонтная мастерская **(ФПАРМ)** ремонтирует способами, указанными для **ААРМ.**

В случае если способы выявления и устранения неисправностей являются одинаковыми для всех ремонтных мастерских, ссылка дается только на полковую артиллерийскую мастерскую.

Мастерские, не имеющие оборудования для сварочных и токарных работ, обязаны кооперироваться с другими мастерскими, имеющими соответствующее оборудование.

Если мастерская располагает оборудованием, позволяющим заменить ручные работы, предусмотренные настоящим Руководством, станочными, то такая замена должна быть произведена.

Руководство состоит из двух частей и приложений.

Первая часть Руководства содержит указания по выявлению неисправностей пулеметов как в собранном, так и в разобранном виде и указания по устранению общих неисправностей.

Вторая часть содержит указания по выявлению неисправностей и ремонту пулеметов. В отдельных случаях указания о способах ремонта дополнены рисунками или снабжены ссылками на инструкции, помещенные в приложении Руководства.

Места обработки деталей на рисунках показаны жирными линиями, причем размеры на рисунках даны только те, которые необходимы для выполнения данных ремонтных операций.

В конце Руководства даны приложения в виде ведомостей и рисунков, поясняющих текст Руководства.

Для облегчения пользования Руководством в конце его дан чертеж пулемета; номера на чертеже обозначают порядковые номера рассматриваемых в тексте неисправностей.

Для накопления опыта по устранению неисправностей пулеметов все замечания и предложения по содержанию Руководства направлять в соответствующие военные округа и далее в ГАУ.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

При ремонте 7,62-*мм* ротного пулемета обр. 1946 г. следует пользоваться общими указаниями «Руководства по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», за исключением ссылок на приложения 2 и 3, которые для ротного пулемета приведены в настоящем Руководстве.

При изготовлении пружин, указанных в приложении 3, руководствоваться картой 2 «Руководства по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ».

ЧАСТЬ ПЕРВАЯ

УКАЗАНИЯ ПО ВЫЯВЛЕНИЮ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И УСТРАНЕНИЮ ОБЩИХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ И ОБЪЕМ ПРОВЕРОК ПРИ ВЫЯВЛЕНИИ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Выявление неисправностей пулеметов в собранном виде производить согласно указаниям «Руководства по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», часть первая, пп. с 1 по 10, 13, 14, с 16 по 26, 28 и 30.

Кроме того, проверить:

1. Правильность работы защелки замыкателя: свободно ли вращается ствол и вынимается из ствольной коробки при нажатии на замыкатель рукояткой защелки.

2. Доходят ли подвижные части пулемета в переднее положение под действием возвратно-боевой пружины; нет ли утыкания газового поршня в патрубок газовой каморы.

3. Подачу патронов из приемника или магазина в патронник; извлечение патрона из патронника; удержание патрона в затворе и выбрасывание патрона из ствольной коробки.

4. Надежно ли завинчены шурупы затыльника.

5. Прочно ли удерживаются звенья шомпола подвижными муфтами на ногах сошки.

6. Надежно ли удерживается защелкой крышка приемника; свободно и полностью ли открывается крышка приемника при оттянутой защелке.

7. Заскакивают ли зацепы движка за закраину гильзы и извлекают ли патрон из ленты; не срываются ли патроны с зацепов движка при извлечении их из ленты; нет ли утыкания пули патрона в стенки приемника или в срез ствола; свободно ли поворачиваются рычаг подачи, подаватель и верхние пальцы в пределах требуемых углов и энергично ли они возвращаются в первоначальное положение под действием своих пружин.

8. Свободно и надежно ли закрепляется приемник на пулемете; удерживается ли лоток в закрытом и открытом положениях.

9. Свободно ли поворачиваются на своих осях рукоятка для переноски пулемета и откидной лоток приемника; надежно ли удерживается рукоятка в приданном ей положении и заскакивает ли зацеп рукоятки в вырез кожуха; нет ли трещин и сколов на щечках рукоятки.

Выявление неисправностей в разобранном виде производить согласно указаниям «Руководства по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», часть первая, пп. 1, 2, 4, 5, 7, 8, 9 и 10.

Кроме того, проверить:

1. Нет ли забоин на дульной части ствола, заднем срезе ствола и на секторных выступах ствола.

2. Нет ли качки стержня газового поршня, вызывающей утыкание газового поршня в патрубок газовой каморы.

3. Плотно ли посажен штифт, скрепляющий боек с ударником, и не выскакивает ли он при легком нажиме на него выколоткой.

УСТРАНЕНИЕ ОБЩИХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Устранение общих неисправностей производить согласно указаниям «Руководства по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», часть первая, раздел «Устранение общих неисправностей».

ЧАСТЬ ВТОРАЯ

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ 7,62-*мм* РОТНОГО ПУЛЕМЕТА обр. 1946 г.

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ СТВОЛЬНОЙ КОРОБКИ С КОЖУХОМ И СТВОЛОМ

Затруднительное отделение ствола от ствольной коробки и соединение с ней

Причины неисправности и способы их устранения см. в «Руководстве по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», часть вторая, раздел «Затруднительное отделение ствола от ствольной коробки и соединение с ней», пп. 1, 3 и 4.

Кроме того, может быть:

Помятость или забитость краев выточки задней стенки газовой каморы (*1* на черт. 1).

ПМ. Вставить в выточку оправку (приложение 2, рис. 54) и, ударяя медным молотком по стенке выточки, выправить края выточки, после чего зачистить личным напильником или надфилем приподнятый металл.

Боковая качка ствола

Поставить пулемет в вертикальное положение (дульной частью вверх) и отвести затворную раму назад до совмещения переднего среза газового поршня с передним срезом нижней трубы кожуха; затем, отклоняя ствол рукой за прилив газовой каморы в разные стороны до предела (не придерживая его) и одновременно отпуская затворную раму, проверить, нет ли при движении затворной рамы вперед утыкания газового поршня в патрубок газовой каморы.

Боковая качка ствола, вызывающая трение газового поршня о стенки патрубка газовой каморы, допускается, если затворная

рама под действием возвратно-боевой пружины продвигается в крайнее переднее положение.

Причина неисправности:

Износ выточки задней стенки газовой каморы или переднего конца кожуха по наружному диаметру (*2* на черт. 1).

ПМ. Вставить в выточку газовой каморы оправку (приложение 2, рис. 54) и, ударяя медным молотком по краям выточки, обжать выточку.

Круговая качка ствола

Поставить пулемет в вертикальное положение (дульной частью вверх) и отвести затворную раму назад до совмещения переднего среза газового поршня с передним срезом нижней трубы кожуха. Затем усилием руки за прилив газовой каморы, поворачивая в ту и другую сторону ствол, закрепленный замыкателем, и одновременно отпуская затворную раму, проверить, свободно ли входит газовый поршень в патрубок газовой каморы.

Круговая качка ствола, вызывающая трение газового поршня о стенки патрубка газовой каморы, допускается, если затворная рама под действием возвратно-боевой пружины продвигается в крайнее переднее положение.

Причины неисправности и способы их устранения см. в «Руководстве по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», часть вторая, раздел «Круговая качка ствола», пп. 3, 4, 5 и 6.

Кроме того, могут быть следующие причины неисправности:

1. Износ скошенных плоскостей зуба замыкателя (*3* на черт. 1).

ПМ. При износе скошенных плоскостей зуба замыкателя, вызывающем упирание его в дно выемки на стволе, опилить торец зуба и заправить его скошенные плоскости (рис. 1).

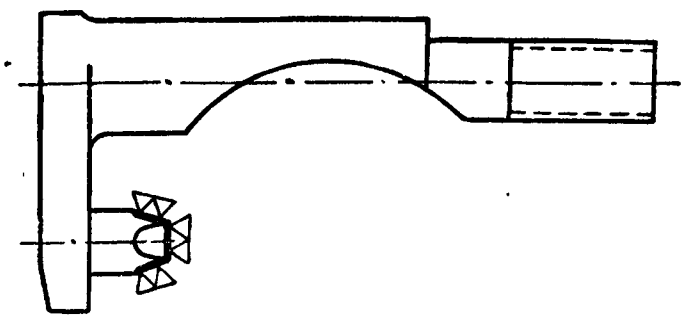


Рис. 1. Заправка зуба замыкателя ствола

Если указанным способом упирание зуба замыкателя в дно выемки ствола не устраняется, заменить замыкатель ствола.

2. Износ стержня замыкателя или отверстий для замыкателя в ствольной коробке (*4* на черт. 1).

ПМ. При износе стержня замыкателя или отверстий для него в ствольной коробке, вызывающем круговую качку ствола, заменить замыкатель.

ААРМ. Если заменой замыкателя устранить качку ствола невозможно, то развернуть отверстия в ствольной коробке на диаметр $12{,}25^{+0{,}12}$ *мм* и $7{,}27^{+0{,}1}$ *мм* (рис. 2), изготовить повышенный замыкатель (рис. 3) и поставить его на место.

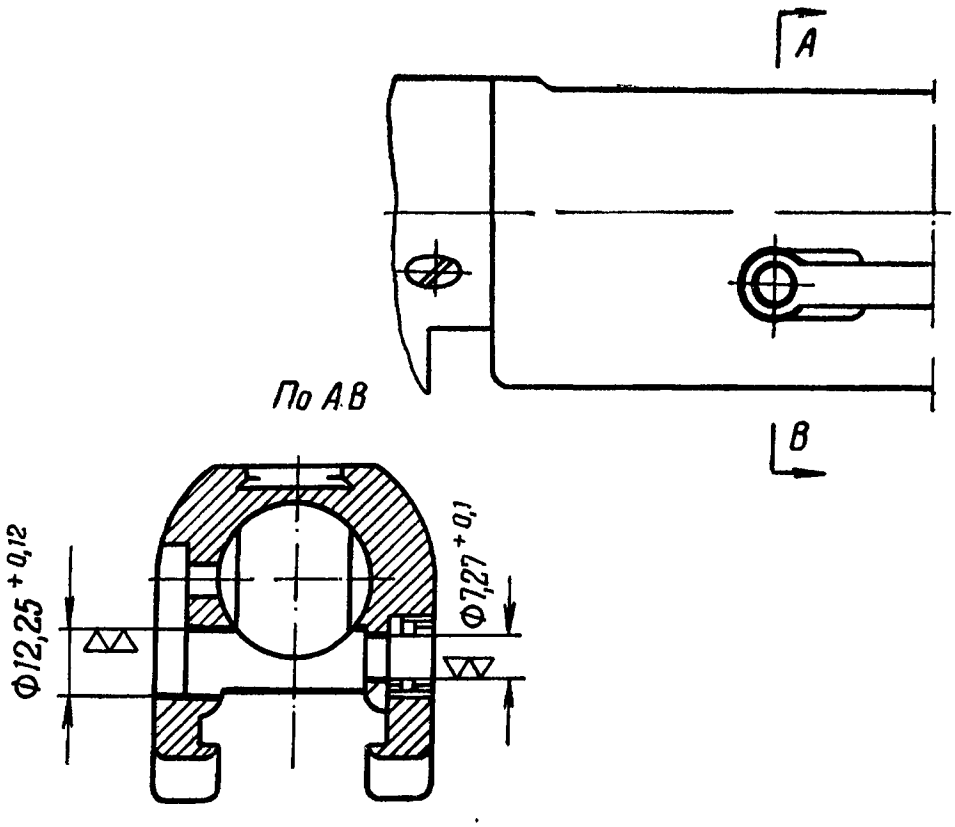


Рис. 2. Развертывание отверстий в ствольной коробке

Защелка замыкателя не заходит под фланец муфты замыкателя

Оттянуть рукоятку защелки замыкателя на себя и отпустить ее. В этом случае защелка замыкателя под действием своей пружины должна зайти под фланец муфты замыкателя не менее чем на 1,0 *мм*.

Причины неисправности:

1. Осадка или излом пружины защелки.

ПМ. При осадке пружины защелки, вызывающей заход защелки под фланец муфты менее чем на 1,0 *мм*, или изломе ее заменить пружину.

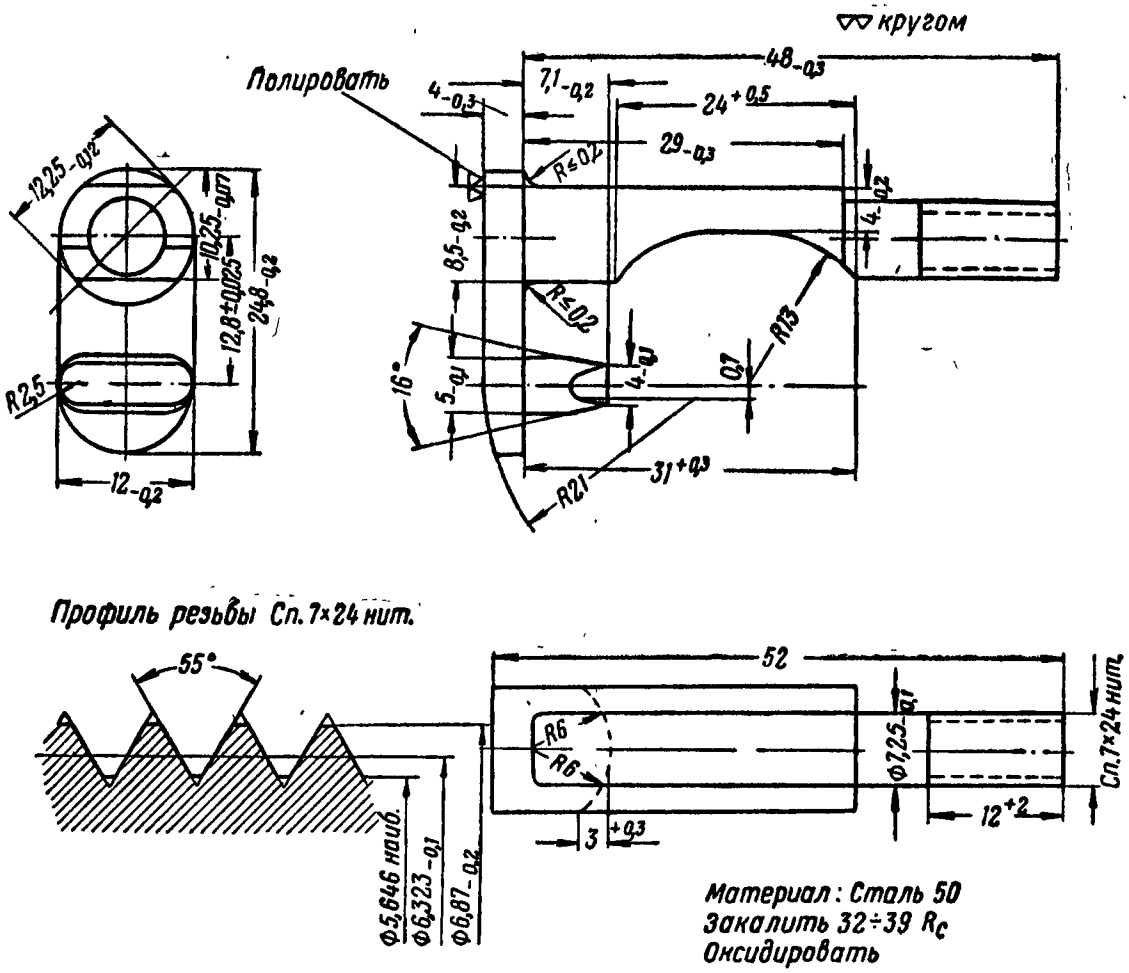


Рис. 3. Замыкатель ствола (повышенный)

2. Изгиб рукоятки защелки (*5* на черт. 1).

ПМ. Выправить рукоятку защелки на свинцовой плите медным молотком.

Рукоятка защелки не удерживается в приданном положении

При отведении рукоятки защелки на себя и при постановке ее в первоначальное положение (замыкатель застопорен) рукоятка должна надежно удерживаться фиксатором рукоятки.

Причина неисправности:

Осадка или излом пружины фиксатора.

ПМ. При осадке пружины фиксатора, вызывающей неудержание рукоятки защелки в приданном положении, или изломе ее заменить пружину.

Рукоятка защелки не выводит защелку из-под муфты замыкателя

При отведении рукоятки защелки вперед защелка должна полностью выходить из-под муфты замыкателя.

Причина неисправности:

Износ или смятие скошенных граней рукоятки защелки (*6* на черт. 1).

ПМ. Заменить рукоятку защелки. При отсутствии запасных рукояток осадить скошенные грани. Для этого вставить между проушинами рукоятки стальную оправку толщиной 8 *мм*, установить рукоятку с оправкой на стальной плите и, ударяя молотком по краям скошенных граней, осадить грани, после чего зачистить их личным напильником.

ДАРМ. Наплавить на скошенные грани слой металла электродуговой сваркой электродом Э34-2 и обработать (рис. 4).

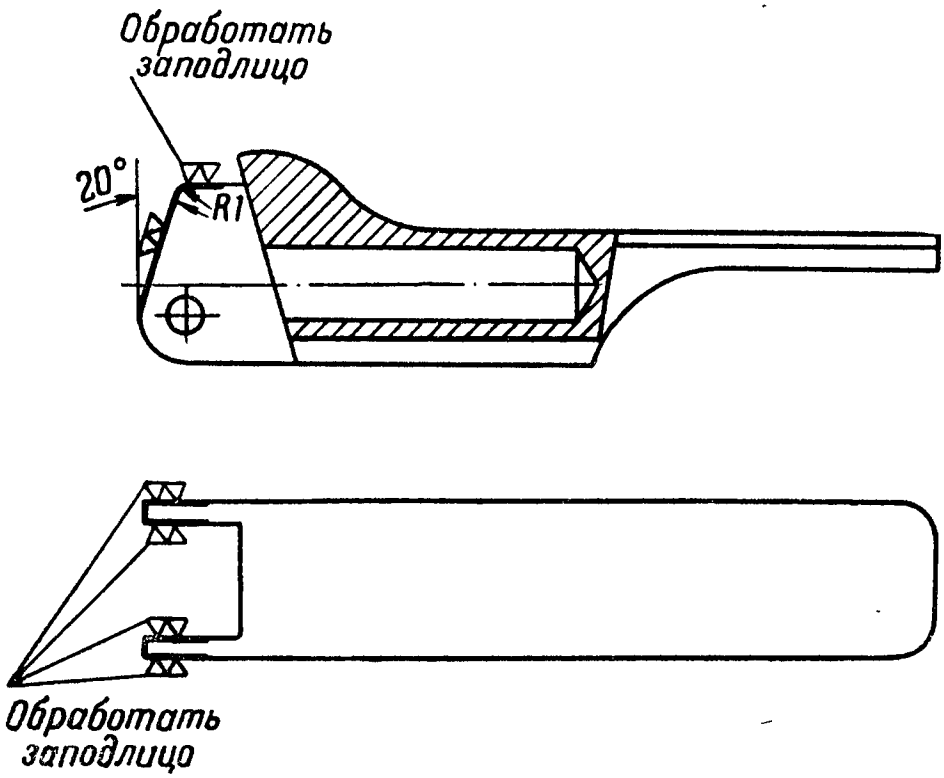


Рис. 4. Обработка скошенных граней рукоятки защелки замыкателя

Рукоятка защелки не выжимает замыкатель ствола

При отжатии рукоятки защелки вперед до отказа замыкатель должен полностью выжиматься из ствольной коробки.

Причина неисправности:

Износ или скругление упорного выступа рукоятки защелки (*7* на черт. 1).

ПМ. Заменить рукоятку защелки.

ДАРМ. Наплавить на упорный выступ слой металла электродуговой сваркой электродом Э34-2 и обработать (рис. 5).

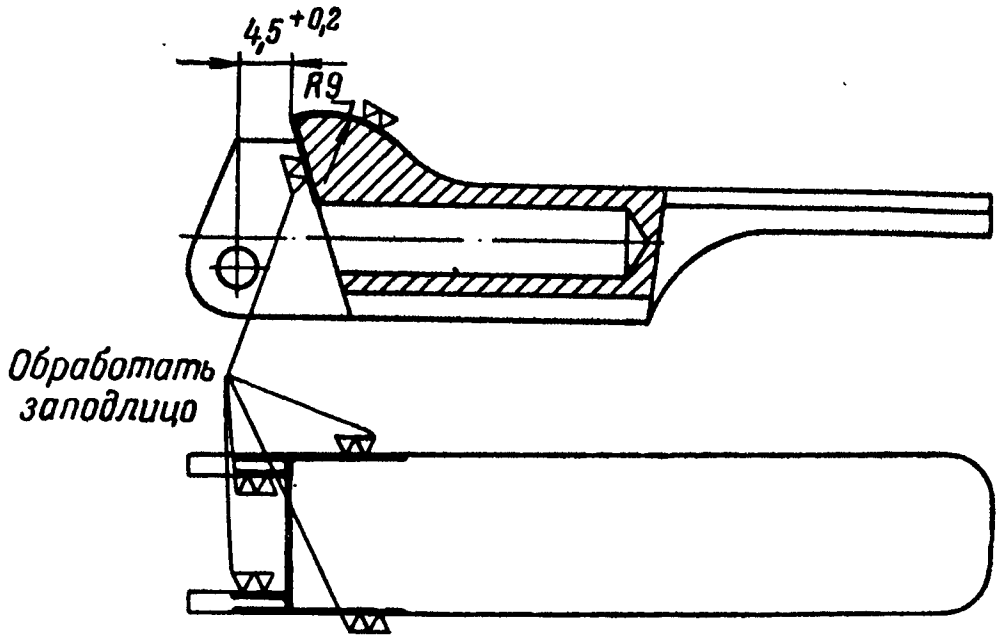


Рис. 5. Обработка упорного выступа рукоятки защелки замыкателя

Выпадение или свободное перемещение щитика в пазах ствольной коробки

См. «Руководство по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», часть вторая, раздел «Выпадение или свободное перемещение щитика в пазах ствольной коробки»; в случае необходимости новый щитик изготовлять по рисунку, помещенному в соответствующем разделе части третьей указанного Руководства.

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ ПРИЦЕЛЬНЫХ ПРИСПОСОБЛЕНИЙ

Качка прицельной колодки

См. «Руководство по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», часть вторая, раздел «Качка прицельной колодки».

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ ЗАТВОРА С ЗАТВОРНОЙ РАМОЙ

Туго двигается затворная рама с затвором

В вертикально поставленном пулемете (дульной частью вверх) при спуске затворной рамы с боевого взвода подвижные части должны энергично подаваться вперед возвратно-боевой пружиной.

При снятой возвратно-боевой пружине и снятом приемнике (или магазине) подвижные части должны свободно, под действием собственного веса, перемещаться в ствольной коробке и в направляющей газового поршня.

Причины неисправности и способы их устранения см. в «Руководстве по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», часть вторая, раздел «Туго двигается затвор с затворной рамой», пп. 1 и 2, и часть третья, раздел «Туго двигается затвор с затворной рамой», пп. 1 и 2.

Кроме того, может быть следующая причина неисправности:

Вмятины на стенках патрубка газовой каморы (*8* на черт. 1).

ПМ. При наличии вмятин на стенках патрубка газовой каморы, затрудняющих свободное движение газового поршня, вставить в канал патрубка стальную оправку диаметром 14 *мм* и медным молотком выправить стенки патрубка.

Затворная рама не становится на боевой взвод (самопроизвольная автоматическая стрельба)

Причины неисправности и способы их устранения см. в «Руководстве по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», часть вторая, раздел «Туго двигается затвор с затворной рамой», п. 1; раздел «Затворная рама не становится на боевой взвод», пп. 4, 8 и 9, и часть третья, раздел «Туго двигается затвор с затворной рамой», пп. 1 и 2; раздел «Затворная рама не становится на боевой взвод», пп. 2 и 3.

Кроме того, могут быть следующие причины неисправности:

1. Износ или разгар регулятора или отверстия для него в газовой каморе (*9* на черт. 1).

Качка регулятора в отверстии газовой каморы не допускается. Постановка регулятора в газовую камору должна происходить от легких ударов молотком.

ПМ. Подобрать новый регулятор.

2. Износ или разгар газового поршня по наружному диаметру или канала патрубка газовой каморы (*10* на черт. 1).

ПМ. Измерить наружный диаметр газового поршня и внутренний диаметр патрубка газовой каморы, после чего по разности диаметров определить зазор между газовым поршнем и патрубком газовой каморы, который должен быть не более 0,55 *мм*.

При зазоре более 0,55 *мм*, если внутренний диаметр патрубка газовой каморы более 14,2 *мм*, заменить ствол, а если наружный диаметр газового поршня менее 13,55 *мм*, заменить поршень. Для этого выбить штифт, скрепляющий газовый поршень с затворной

рамой, вывинтить старый газовый поршень, ввинтить до отказа новый газовый поршень, просверлить в газовом поршне отверстие диаметром $2{,}95^{+0{,}05}$ *мм* через отверстие в затворной раме (рис. 6), подобрать штифт и запрессовать его.

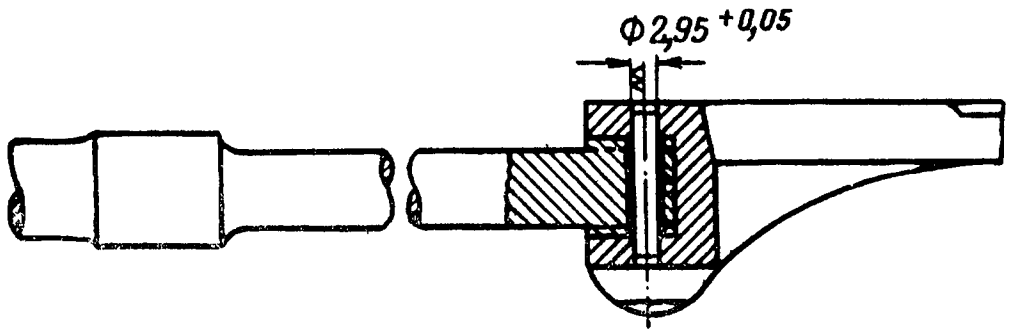


Рис. 6. Постановка газового поршня в затворную раму

ААРМ. При отсутствии запасных газовых поршней изготовить новый поршень (рис. 7) и поставить его в затворную раму, как указано выше.

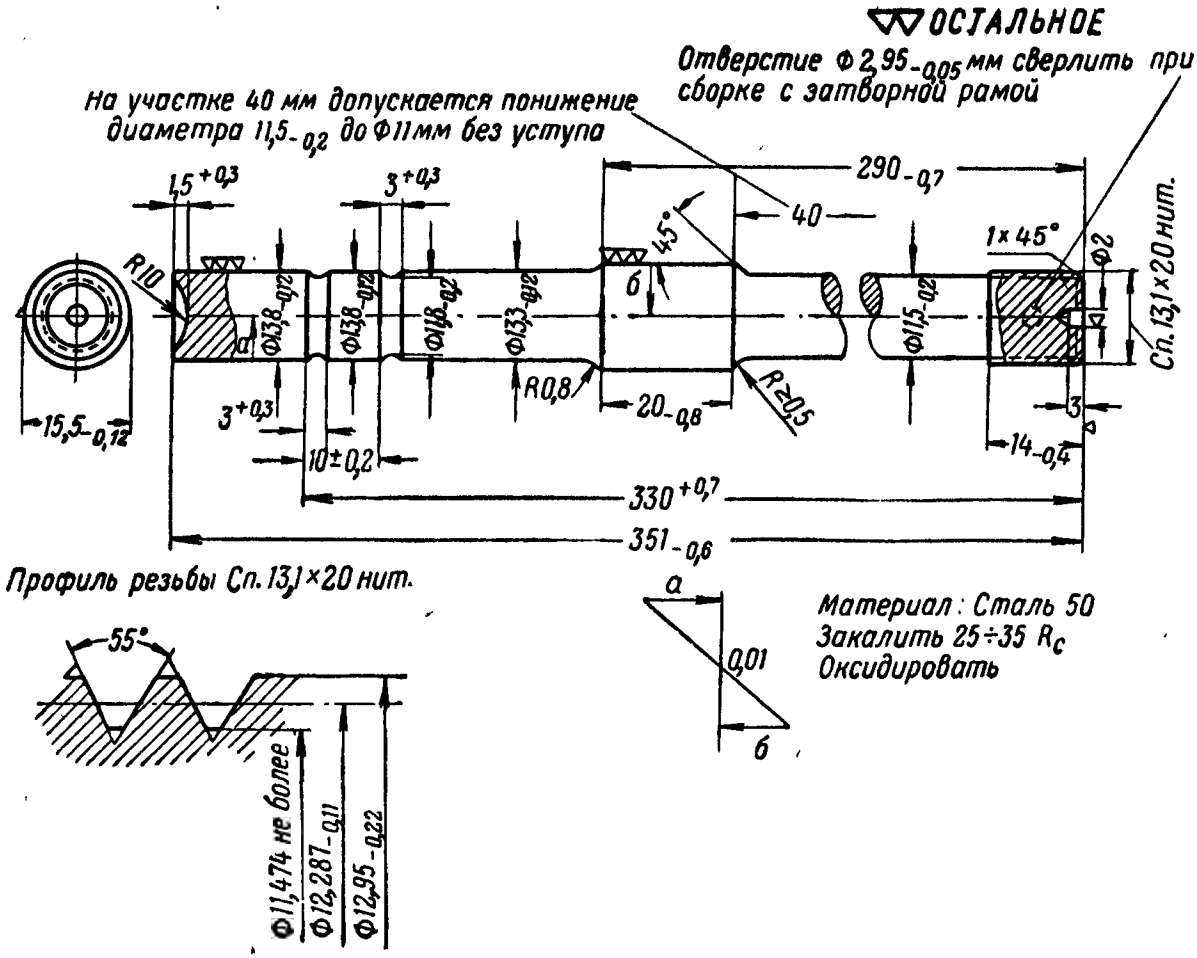


Рис. 7. Газовый поршень

Недоход подвижных частей в переднее положение

Затворная рама после спуска с боевого взвода должна под действием возвратно-боевой пружины энергично доходить до крайнего переднего положения при любых углах возвышения пулемета.

Причины неисправности и способы их устранения см. в «Руководстве по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», часть вторая, раздел «Туго двигается затвор с затворной рамой», п. 1; раздел «Недоход подвижных частей в переднее положение, пп. 2 и 5, и часть третья, раздел «Недоход подвижных частей в переднее положение».

Гильза (патрон) не извлекается из патронника

Причины неисправности и способы их устранения см. в «Руководстве по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», части вторая и третья, раздел «Гильза (патрон) не извлекается из патронника».

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ ТРУБКИ ВОЗВРАТНО-БОЕВОЙ ПРУЖИНЫ

См. «Руководство по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», часть третья, раздел «Выявление неисправностей и ремонт трубки возвратно-боевой пружины».

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ СПУСКОВОЙ РАМЫ С ПРИКЛАДОМ

Самоотвинчивание соединительного винта приклада

Причины неисправности и способы их устранения см. в «Руководстве по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», часть вторая, раздел «Самоотвинчивание соединительного винта приклада», пп. 1, 2 и 3, и часть третья, раздел «Самоотвинчивание соединительного винта приклада».

Излом верхнего или нижнего ушка спусковой рамы

См. «Руководство по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», часть третья, раздел «Излом верхнего или нижнего ушка спусковой рамы».

Неисправности пистолетной рукоятки

См. «Руководство по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», часть третья, раздел «Неисправности пистолетной рукоятки».

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ ПРИКЛАДА

Повреждения приклада

Способы устранения повреждений приклада см. в «Руководстве по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», часть третья, раздел «Повреждения приклада».

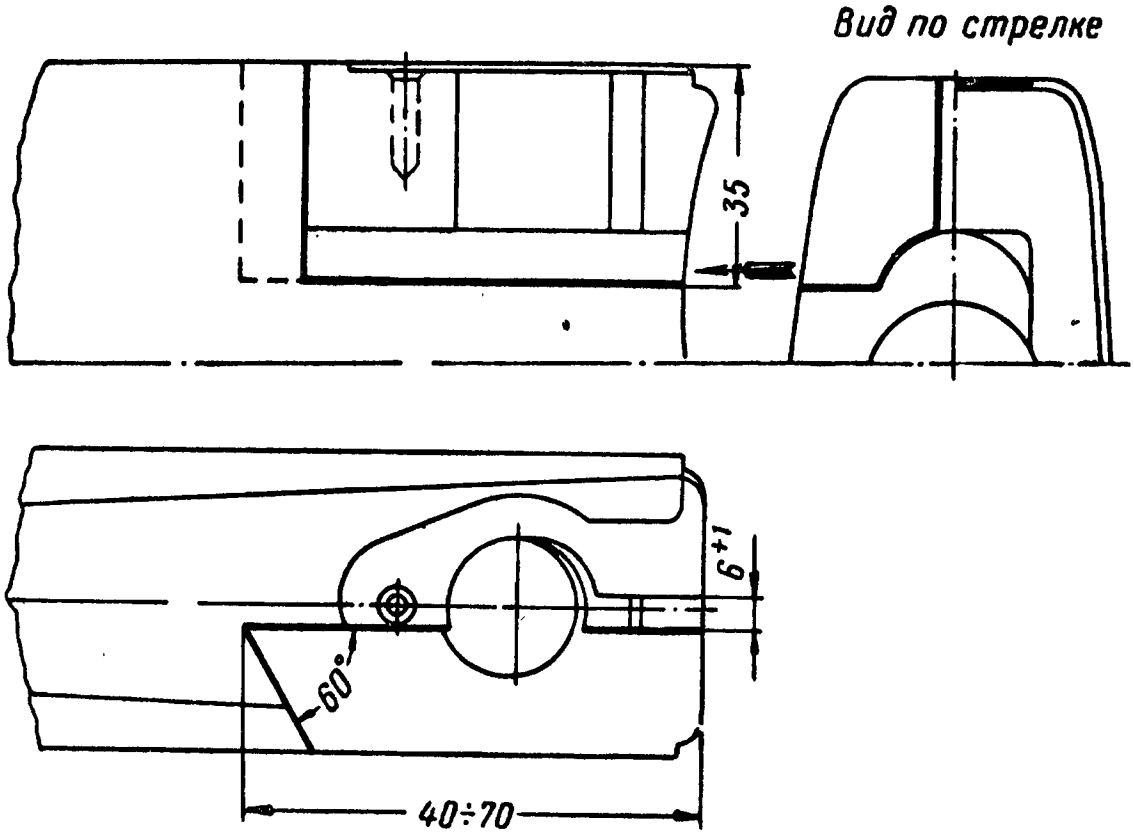


Рис. 8. Разделка паза для вклейки

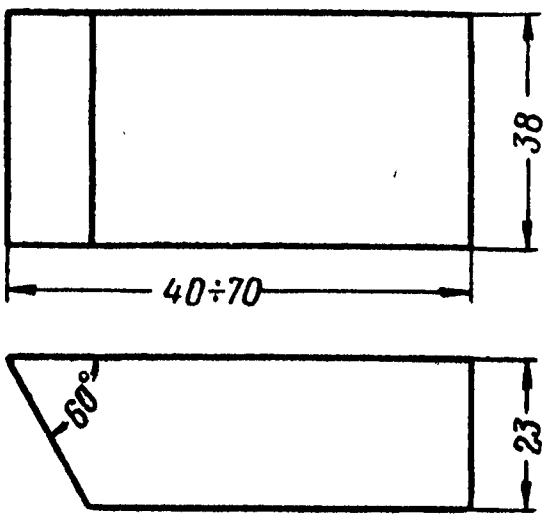


Рис. 9. Вклейка

Кроме того, могут быть следующие повреждения:

1. Трещина или откол по бокам верхней задней части приклада (*11* на черт. 1).

ПМ. При отколе или трещине в верхней задней части приклада на длине до 70 *мм* разделать паз для вклейки (рис. 8), изготовить вклейку (рис. 9), поставить ее на клею в паз (рис. 10) и обработать (рис. 11).

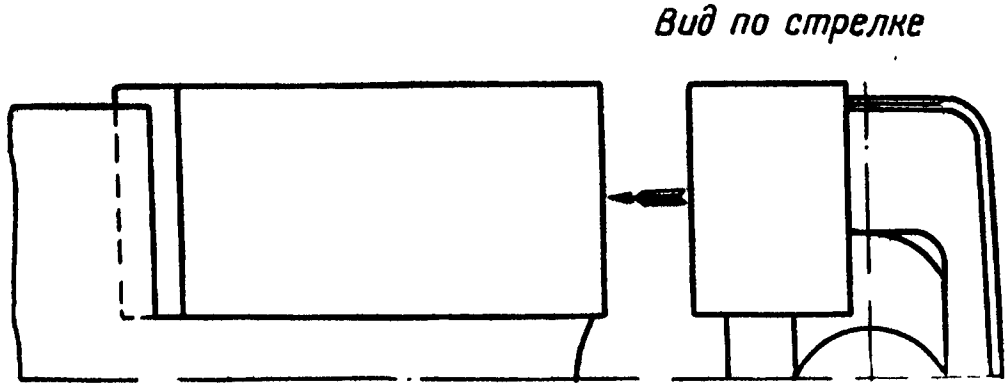


Рис. 10. Постановка вклейки

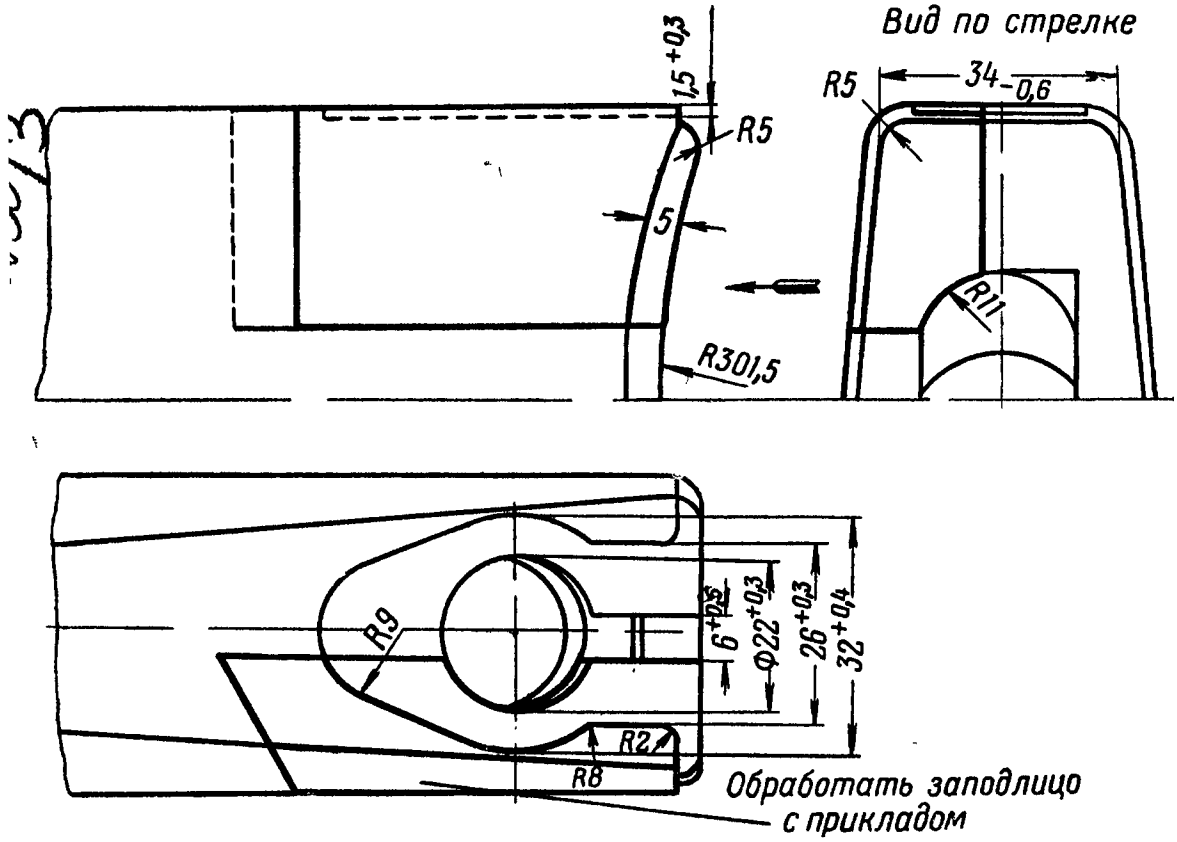


Рис. 11. Обработка вклейки

2. Трещина или откол в нижней задней части приклада (*12* на черт. 1).

ПМ. При отколе или трещине в нижней задней части приклада на длине до 100 *мм* разделать паз для вклейки (рис. 12), изготовить вклейку (рис. 13), поставить ее на клею в паз (рис. 14) и обработать (рис. 15).

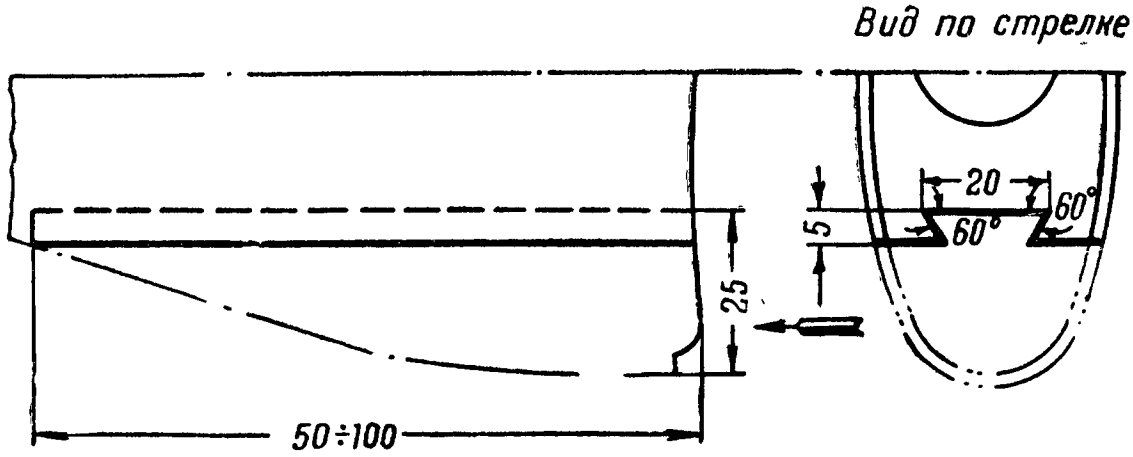


Рис. 12. Разделка паза для вклейки

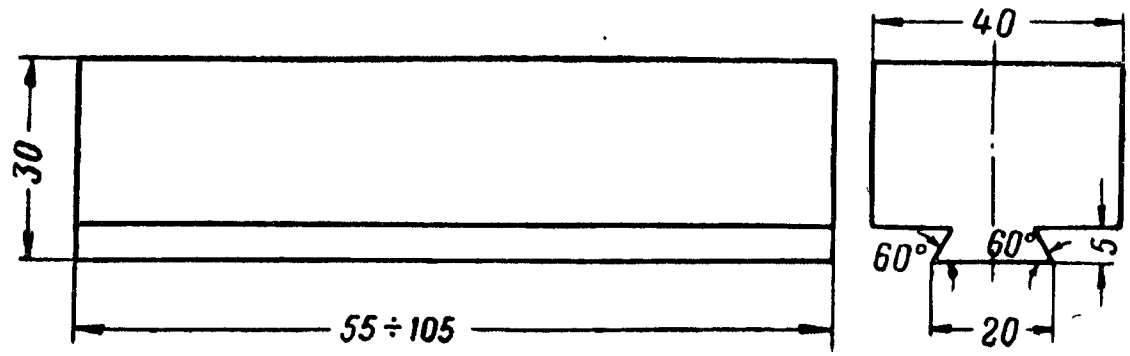


Рис. 13. Вклейка

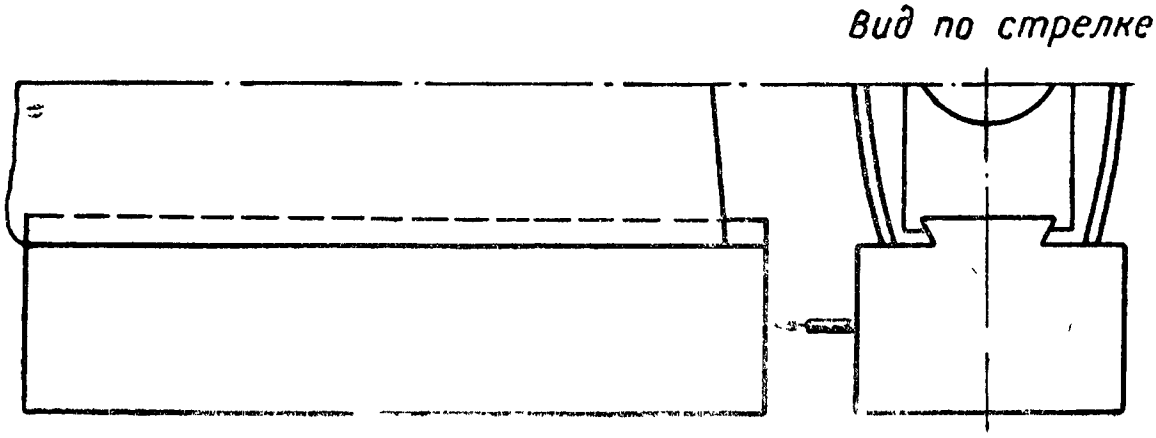


Рис. 14. Постановка вклейки

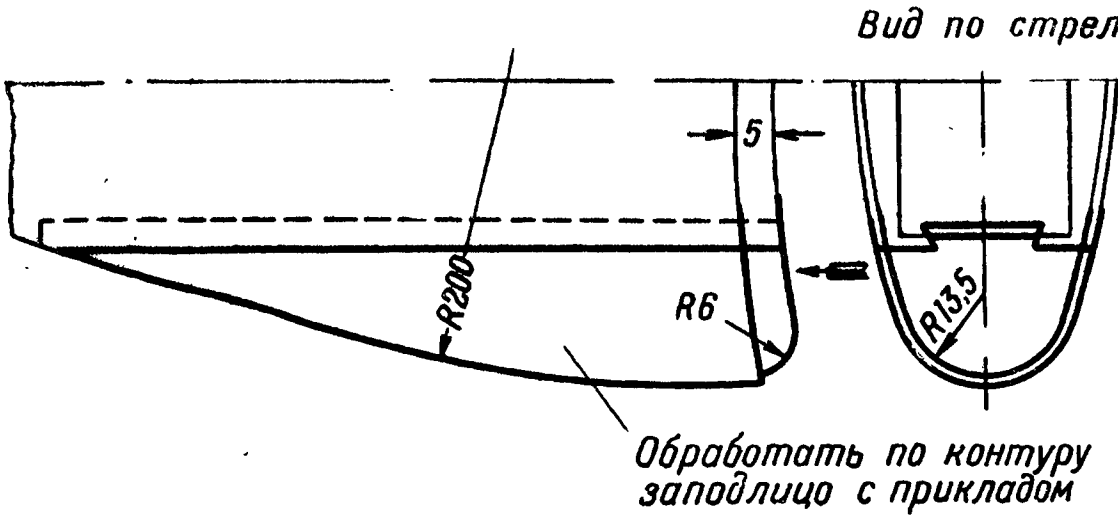


Рис. 15. Обработка вклейки

3. Трещина или откол в месте расположения антабки (*13* на черт. 1).

ПМ. При откол или трещине в месте расположения антабки на длине до 30 *мм* разделать паз для вклейки (с одной или с двух

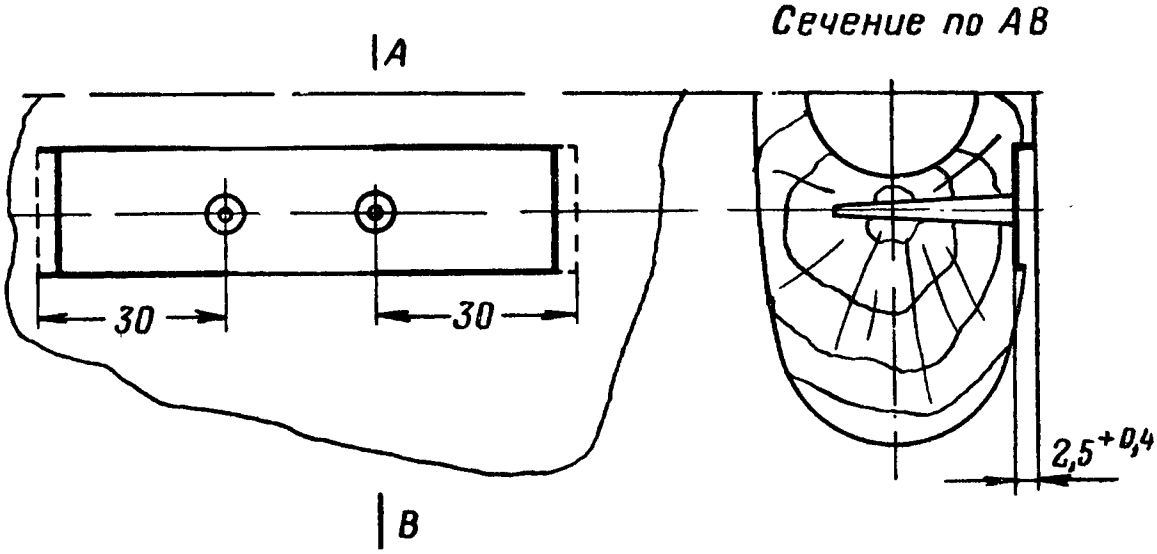


Рис. 16. Разделка паза для вклейки

сторон) (рис. 16), изготовить вклейку (рис. 17), поставить ее на клею в паз (рис. 18) и обработать (рис. 19).

4. Трещина или откол на боковой поверхности приклада (*14* на черт. 1).

ПМ. При трещине или откол на боковой поверхности приклада на длине до 40 *мм* разделать паз для вклейки (рис. 20), изготовить вклейку (рис. 21), поставить ее на клею в паз (рис. 22) и обработать (рис. 23).

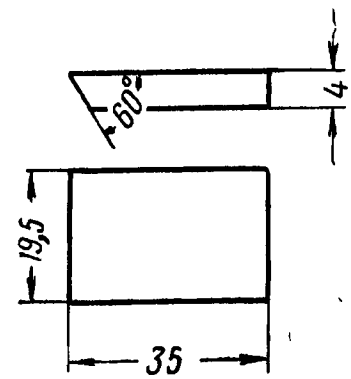


Рис. 17. Вклейка

Примечание. При наличии в прикладе сквозной трещины приклад ремонту не подлежит.

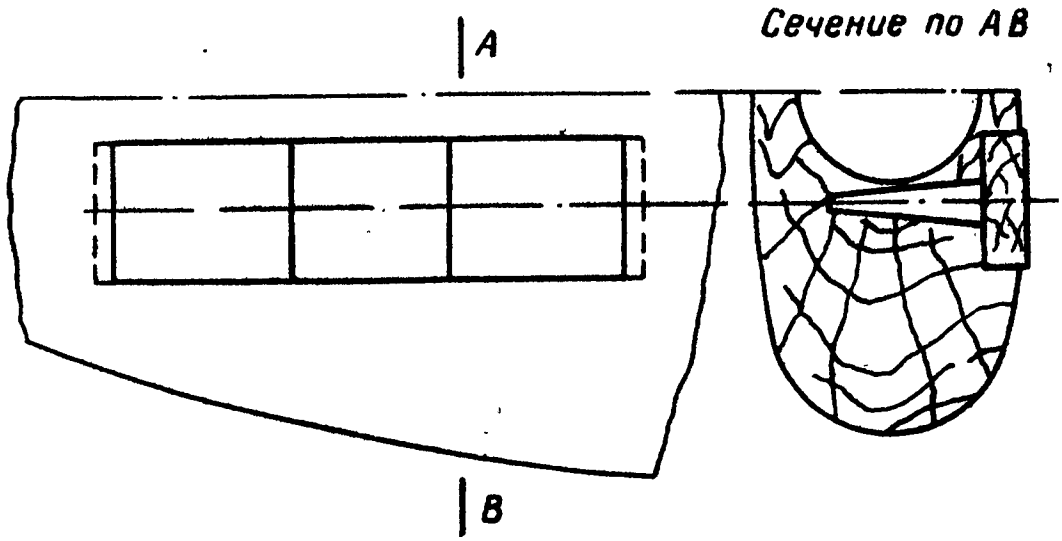


Рис. 18. Постановка вклейки

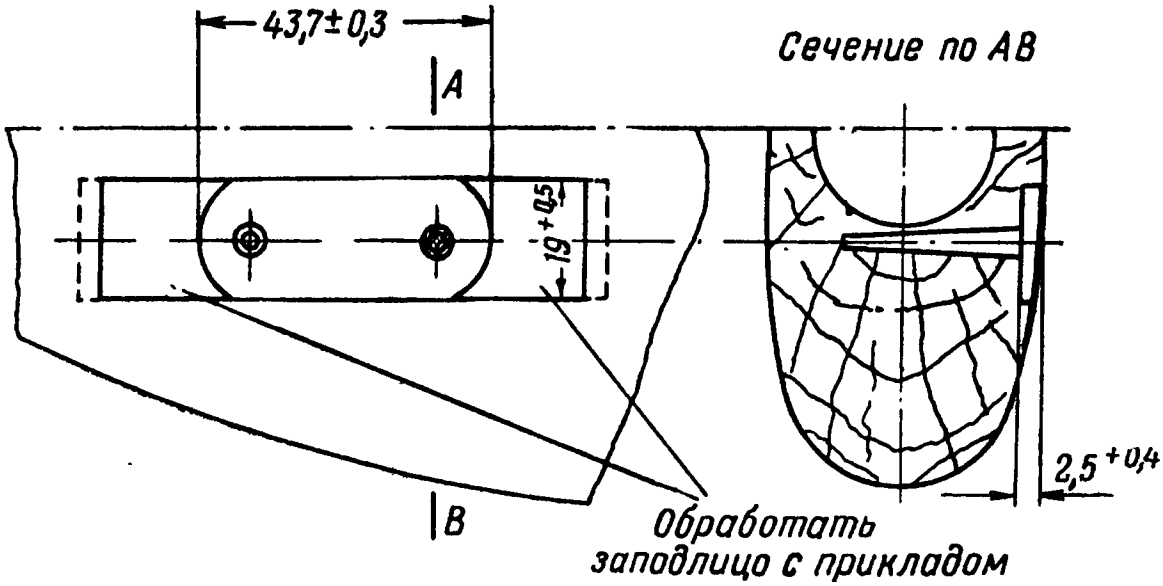


Рис. 19. Обработка вклейки

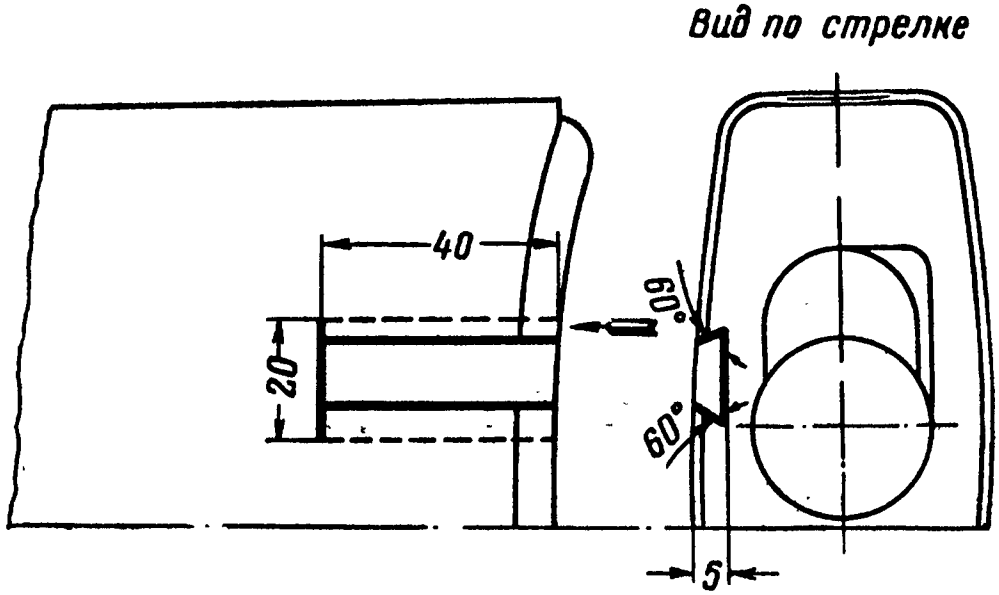


Рис. 20. Разделка паза для вклейки

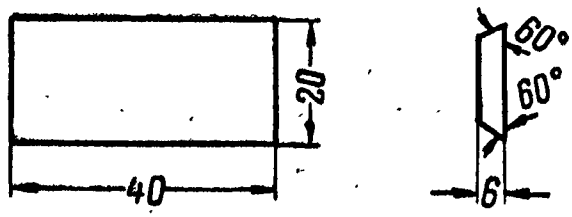


Рис. 21. Вклейка

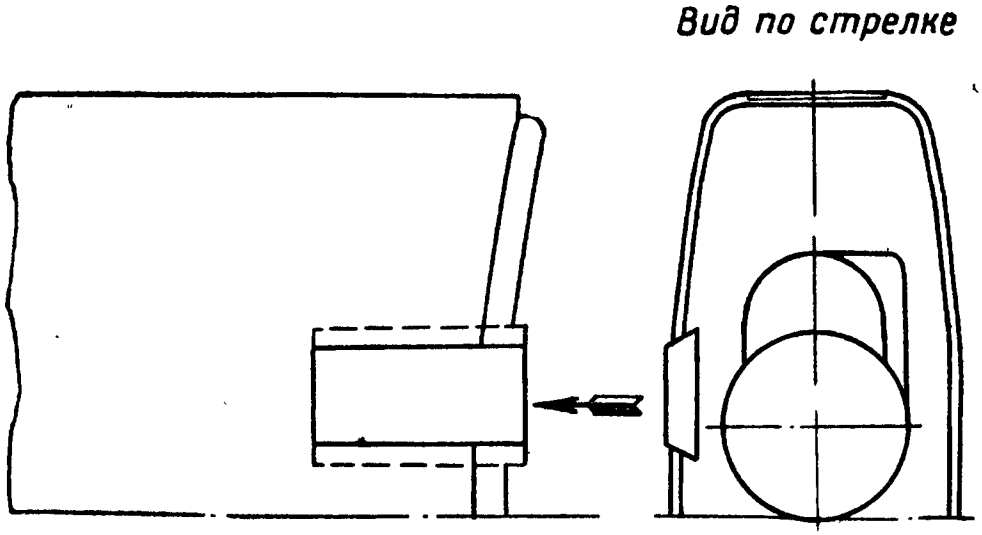


Рис. 22. Постановка вклейки

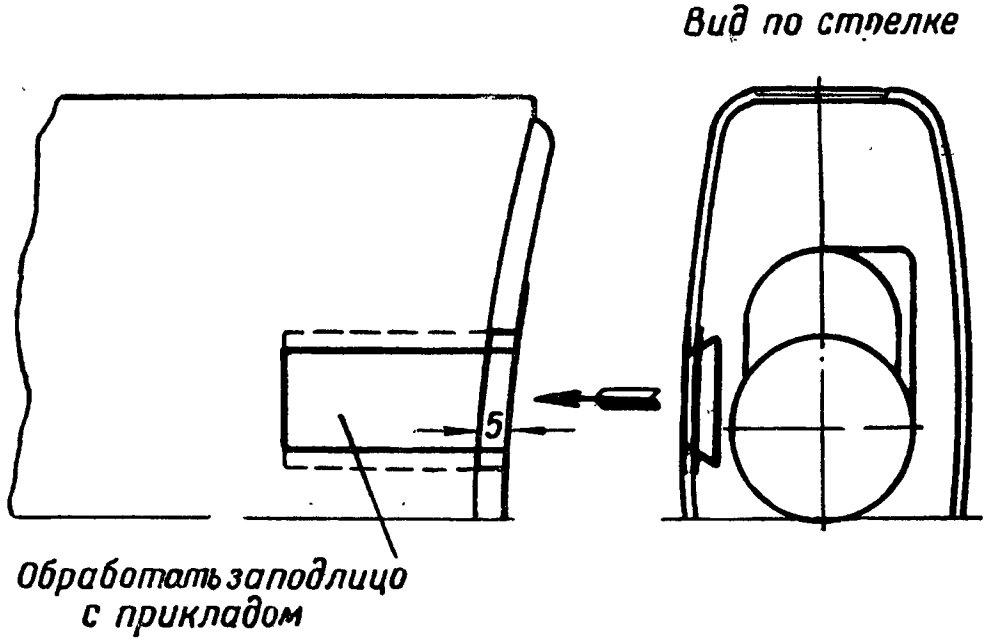


Рис. 23. Обработка вклейки

Качка приклада в соединении со спусковой рамой

См. «Руководство по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», часть вторая, раздел «Качка приклада в соединении со спусковой рамой»; при этом прокладку на упор приклада изготовлять по рисунку, помещенному в соответствующем разделе части третьей указанного Руководства.

Качка антабки

Качка антабки в соединении с прикладом не допускается. Зазор по контуру между антабкой и стенками выреза для нее в прикладе, выступание антабки над поверхностью приклада или утопание ее в прикладе и выступание головок шурупов над антабкой или утопание их в антабке допускаются.

Причина неисправности:

Износ гнезд в прикладе для шурупов антабки.

ПМ. Рассверлить в прикладе гнезда для пробок на диаметр 10 *мм* (рис. 24), изготовить пробки (рис. 25), поставить их на клею в гнезда и обработать заподлицо с прикладом. Затем по отверстиям в антабке просверлить в пробках отверстия (рис. 26), поставить антабку и закрепить шурупами.

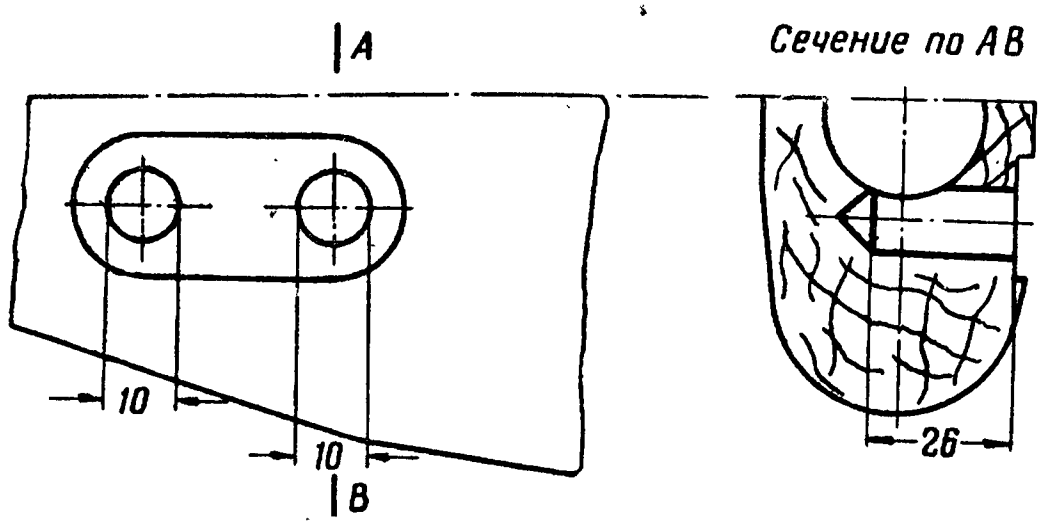


Рис. 24. Рассверловка гнезд для пробок

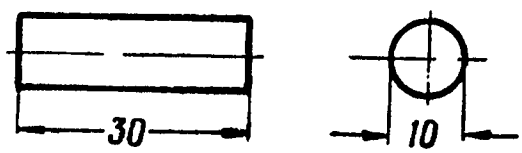


Рис. 25. Пробка

Качка затыльника приклада

Качка затыльника в соединении с прикладом не допускается. Выступание головок шурупов над затыльником не допускается; утопание их в затыльнике допускается.

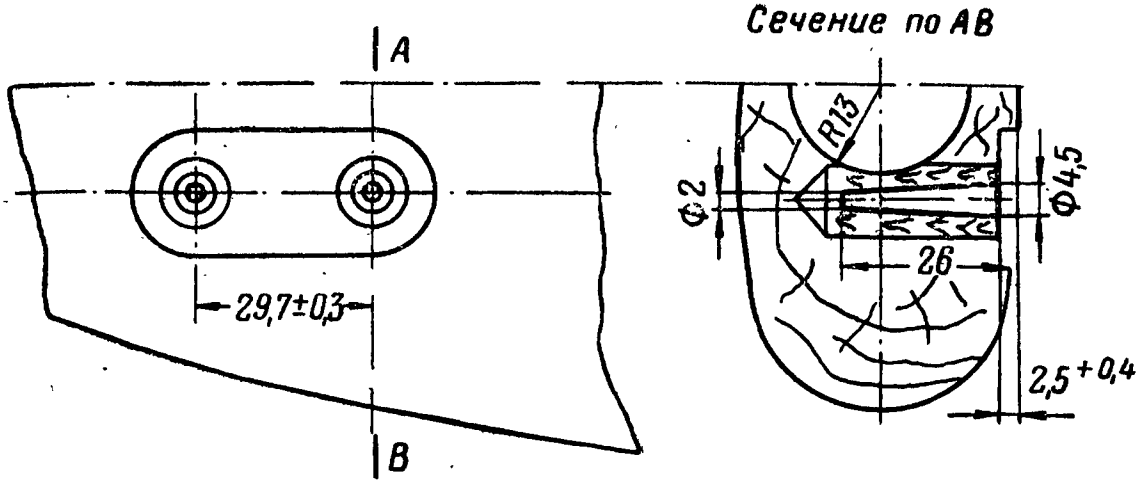


Рис. 26. Постановка и обработка пробок

Причина неисправности:

Износ гнезд в прикладе для шурупов затыльника.

ПМ. Рассверлить в прикладе гнезда для пробок (рис. 27), изготовить пробки (рис. 28), поставить их на клею в гнезда и обработать заподлицо с прикладом (рис. 29), после чего скрепить шурупами затыльник с прикладом.

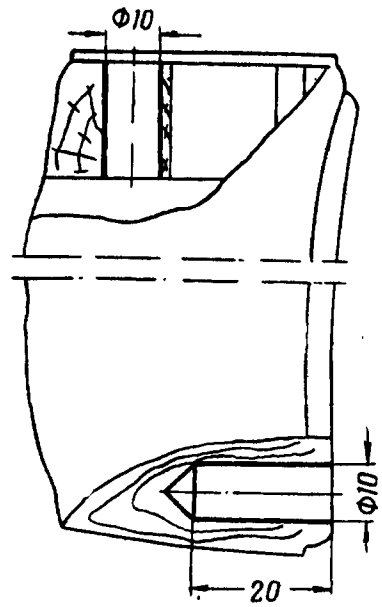


Рис. 27. Рассверловка гнезд для пробок

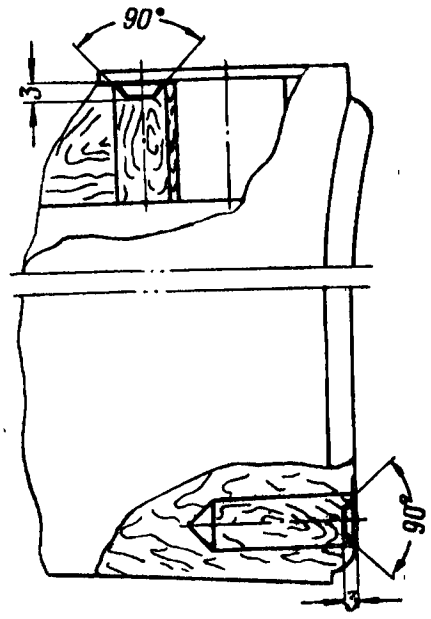


Рис. 29. Постановка и обработка пробок

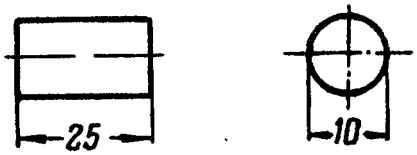


Рис. 28. Пробка

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ МАСЛЕНКИ

Выпадение масленки из гнезда приклада

Масленка, вставленная в приклад до отказа, должна защелкиваться пружиной крышки затыльника. При встряхивании приклада (в перевернутом положении) масленка не должна выпадать из приклада. При нажатии на пружину через отверстие в крышке затыльника пружина должна освободить масленку и последняя должна свободно выниматься из приклада рукой. Крышка затыльника после отделения масленки должна свободно открываться и закрываться.

Причины неисправности:

1. Отгиб загнутого конца пружины крышки затыльника (*15* на черт. 1).

ПМ. Выправить загнутый конец пружины при помощи плоскогубцев.

2. Излом или осадка пружины крышки затыльника.

ПМ. При изломе пружины или осадке ее, вызывающей выпадение масленки из гнезда, спилить и выбить заклепки, отделить сло-

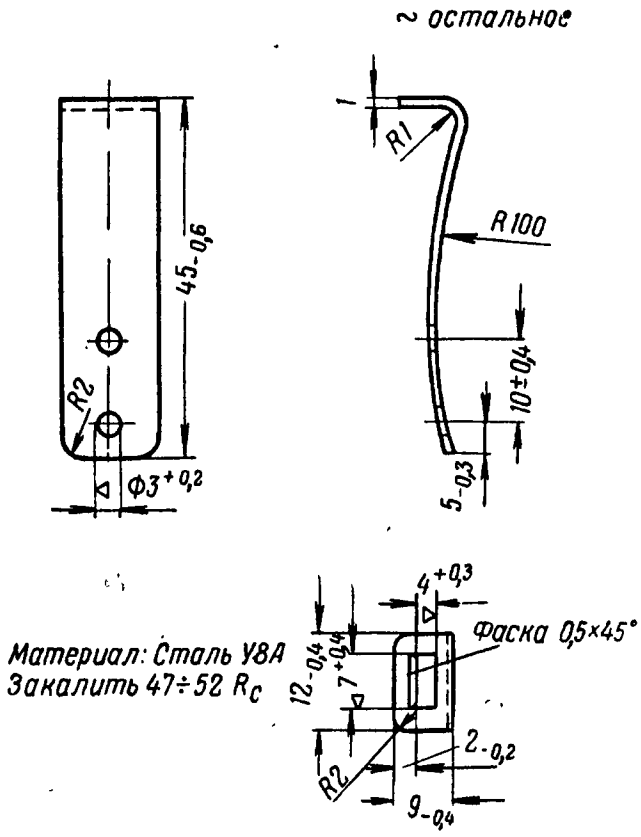


Рис. 30. Пружина крышки затыльника

манную или осевшую пружину, изготовить новую пружину (рис. 30) и две заклепки (рис. 31), присоединить пружину к крышке затыльника и приклепать заклепками (рис. 32).

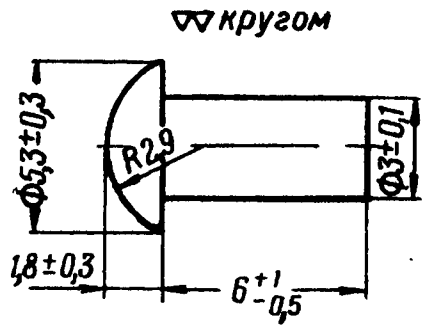


Рис. 31. Заклепка

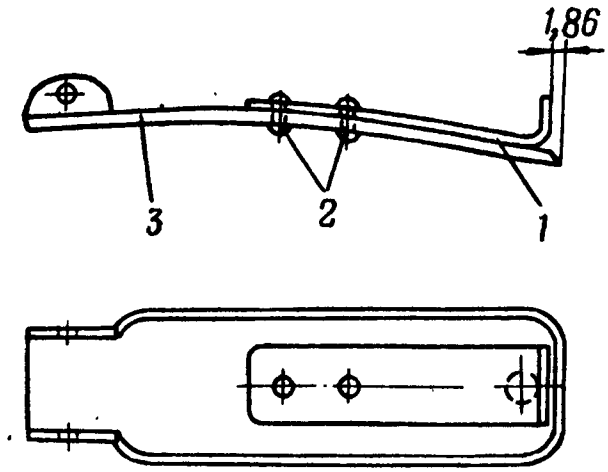


Рис. 32. Присоединение пружины к крышке затыльника:
1 — пружина; *2* — заклепки; *3* — крышка затыльника

3. Изгиб крышки затыльника.

ПМ. Выправить крышку затыльника на свинцовой плите медным молотком.

4. Излом зуба масленки (*16* на черт. 1).

ПМ. Заменить масленку.

ДАРМ. Спилить сломанный зуб (рис. 33), изготовить новый зуб (рис. 34), приварить его электродуговой сваркой электродом Э34-2 к трубке масленки и обработать (рис. 35).

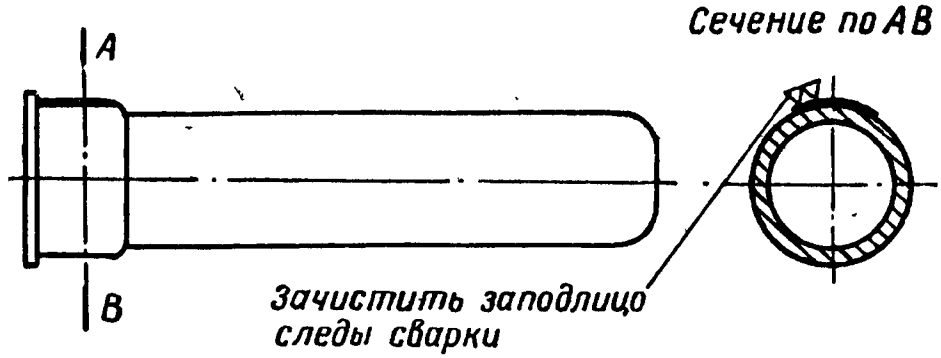


Рис. 33. Подготовка масленки для постановки зуба

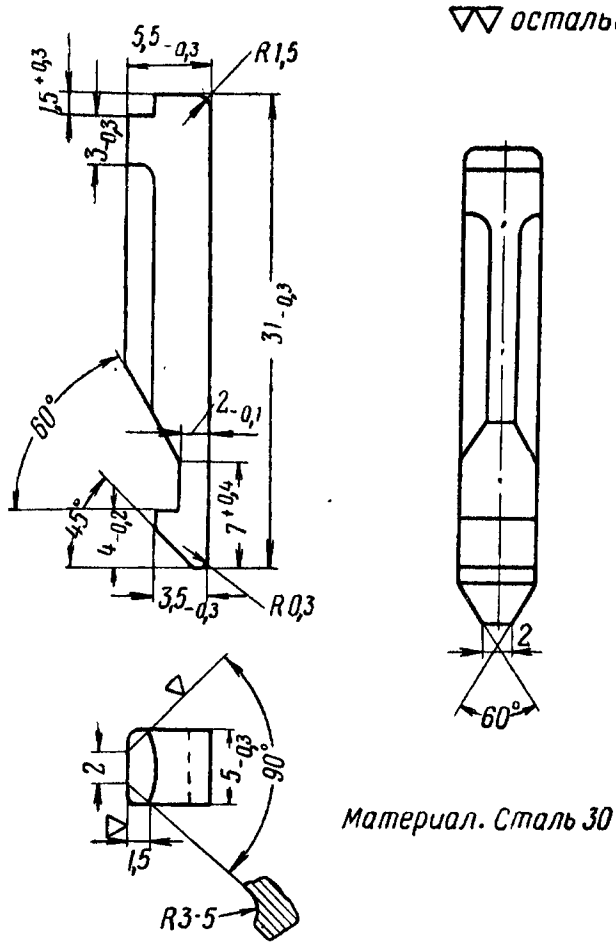


Рис. 34. Зуб масленки

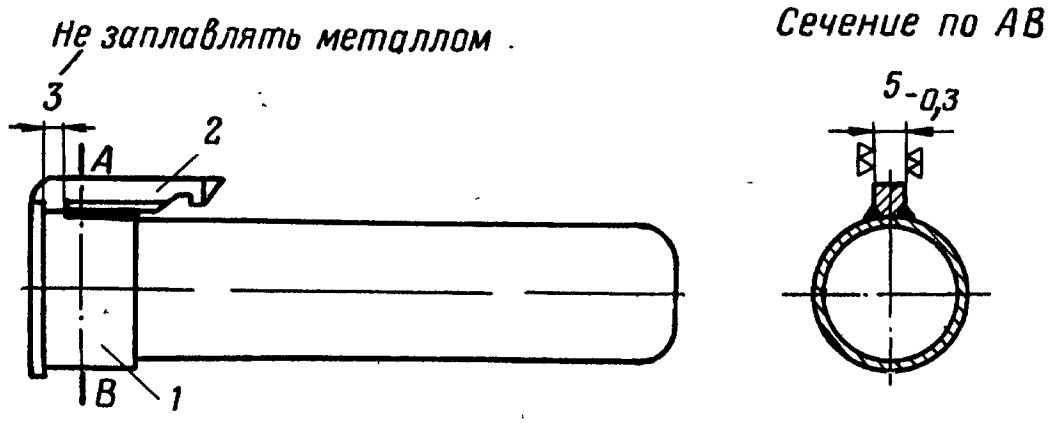


Рис. 35. Приварка и обработка зуба масленки:
1 — масленка; *2* — зуб

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ СОШКИ

Качка сошки на кожухе

См. «Руководство по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», часть третья, раздел «Качка сошки на кожухе».

Тугое движение сошки в пазах кожуха

См. «Руководство по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», часть третья, раздел «Тугое движение сошки в пазах кожуха».

Проворот ног сошки

См. «Руководство по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», часть вторая, раздел «Проворот ног сошки»; при этом обработку опорных плоскостей вкладышей ног сошки после заварки производить по рисунку, помещенному в соответствующем разделе части третьей указанного Руководства.

Ноги сошки не удерживаются в сложенном положении

См. «Руководство по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», часть вторая, раздел «Ноги сошки не удерживаются в сложенном положении». Изготовление новой пружинной застежки ног сошки производить по рис. 36.

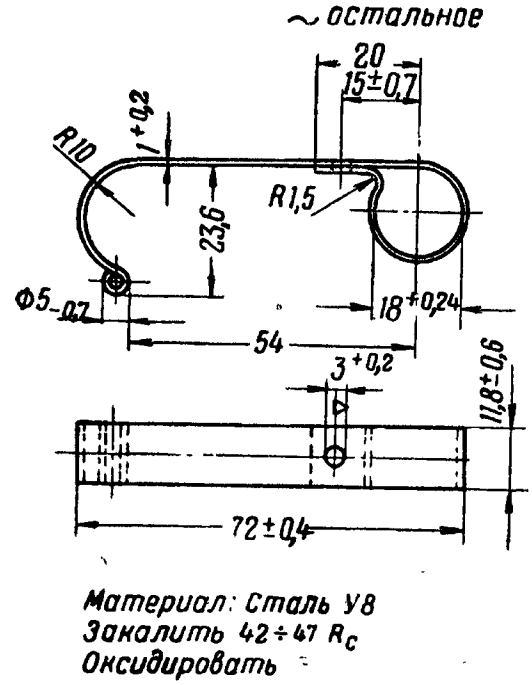


Рис. 36. Пружинная застежка ног сошки

Звенья шомпола не удерживаются на ногах сошки

Подвижные муфты для звеньев шомпола в защелкнутом положении при опробовании рукой не должны перемещаться вверх и должны надежно удерживать звенья шомпола на ногах сошки.

Причина неисправности:

Осадка или излом пружины гнетка.

ПМ. При осадке пружины гнетка, вызывающей неудержание подвижной муфты в защелкнутом положении, или изломе ее заменить пружину.

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ ПРИЕМНИКА

Патрон не извлекается из ленты

Снарядить ленту проверочными патронами (не менее 10 шт.), вставить ее в приемник и произвести вручную перезаряжание пулемета. В этом случае зацепы движка должны заскочить за закраину гильзы патрона и извлечь патрон из ленты без особых усилий.

Причины неисправности:

1. Ослабление или излом зацепов движка (*17* на черт. 1).

ПМ. При ослаблении пружинной части левого зацепа движка, приводящем к неизвлечению патронов из ленты, или при изломе одного из зацепов подобрать такой новый движок, чтобы при поставленном на пулемет приемнике зазор между рукояткой затворной рамы и вилкой движка в крайнем переднем и в крайнем заднем положениях затворной рамы был не менее 0,2 *мм*.

2. Изгиб или смятие звена ленты.

ПМ. Заменить звено ленты.

3. Изгиб вилки движка (*18* на черт. 1).

ПМ. Выправить вилку движка на стальной плите медным молотком.

4. Забоины в криволинейном пазу движка (*19* на черт. 1).

ПМ. Зачистить приподнятый металл личным напильником или надфилем, не нарушая формы и размеров паза.

5. Изгиб основания приемника.

Изгиб основания приемника определяется по затруднительному перемещению движка в приемнике.

ПМ. Выправить основание приемника на стальной плите медным молотком.

Зацепы движка не заскакивают за закраину гильзы (вследствие неправильной подачи ленты в приемнике)

Вставить в приемник пулемета, поставленного на сошку, ленту, снаряженную проверочными патронами (не менее 10 шт.), с подвешенным к ней грузом в 5 *кг*, так, чтобы первый патрон встал впереди подавателя; затем плавно отвести затворную раму (при снятой возвратно-боевой пружине) назад настолько, чтобы она встала на шептало спускового рычага. В этом положении верхние пальцы должны захватить очередной патрон и удерживать ленту при возвращении подвижных частей вперед. Подаватель должен зайти за очередной патрон при недоходе подвижных частей в крайнее переднее положение на 6 *мм*.

Причины неисправности:

1. Осадка или излом пружины верхних пальцев.

Поджать верхние пальцы до отказа рукой и отпустить; под действием своей пружины верхние пальцы должны энергично возвращаться в исходное положение.

ПМ. При осадке пружины верхних пальцев, приводящей к неправильной подаче ленты, или изломе ее заменить пружину.

После постановки новой пружины раскернить концы оси верхних пальцев.

2. Осадка или излом пружины подавателя.

Поджать подаватель до отказа рукой и отпустить; под действием своей пружины подаватель должен энергично возвращаться в исходное положение.

ПМ. При осадке пружины подавателя, приводящей к неправильной подаче ленты, или изломе ее заменить пружину. После постановки новой пружины раскернить концы оси подавателя.

3. Износ ролика ползуна.

ПМ. При износе ролика ползуна, вызывающем неполное продвижение ленты в приемнике, заменить ползун.

ДАРМ. Отделить изношенный ролик, изготовить новый ролик (рис. 37), поставить его на ползун и развальцевать штырь ползуна так, чтобы ролик свободно вращался; после развальцовки штыря зачистить его (рис. 38).

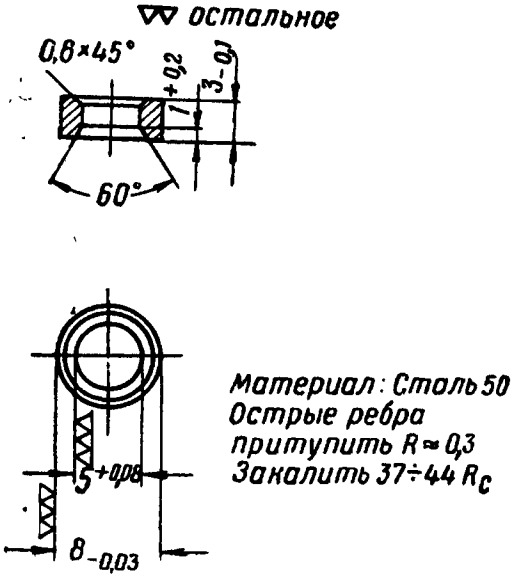


Рис. 37. Ролик ползуна

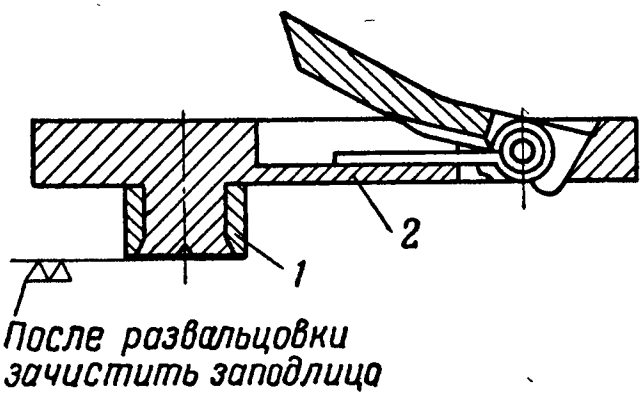


Рис. 38. Постановка ролика на ползун:
1 — ролик; *2* — ползун

4. Износ выступов ползуна или пазов для него в основании приемника (*20* на черт. 1).

Ползун с подавателем должен двигаться в основании приемника плавно, без заеданий и перекосов.

ПМ. При износе выступов ползуна или пазов для него в основании приемника, вызывающем неправильную подачу ленты, заменить ползун.

Утыкание пули патрона в стенки приемника или задний срез ствола

Снарядить ленту проверочными патронами (не менее 10 шт.) и вставить ее в приемник; при быстром ручном перезаряжании пулемета патроны должны энергично досылаться в патронник без утыкания в стенки приемника или задний срез ствола.

Причины неисправности:

1. Изгиб рычага подачи.

ПМ. Выправить рычаг подачи на свинцовой плите медным молотком.

2. Износ рабочей части рычага подачи (*21* на черт. 1).

ПМ. Измерить расстояние от верхней плоскости крышки приемника до нижней плоскости рычага подачи (рис. 39), которое должно быть в пределах 31—34 *мм*. При размере менее 31 *мм* зачи-

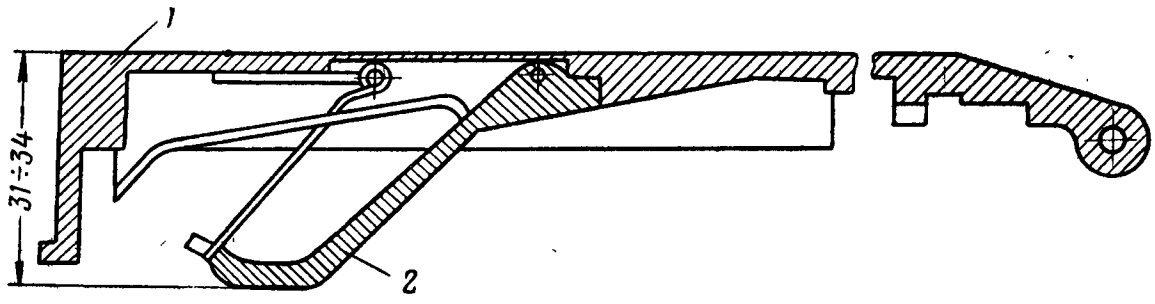


Рис. 39. Положение рычага подачи в крышке приемника:
1 — крышка приемника; *2* — рычаг подачи

стить площадку пятки рычага подачи личным напильником (рис. 40), а при размере более 34 *мм* заменить рычаг подачи. После постановки нового рычага раскернить концы оси рычага.

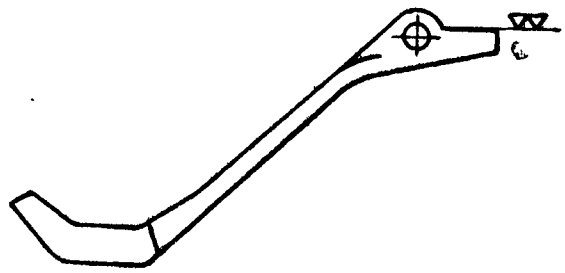


Рис. 40. Зачистка площадки пятки рычага подачи

3. Осадка или излом пружины рычага подачи.

Поджать рычаг подачи до отказа рукой и отпустить; под действием своей пружины рычаг подачи должен энергично возвращаться в исходное положение.

ПМ. Заменить пружину рычага подачи.

4. Износ или изгиб направляющей стойки пустотелого выступа основания приемника *(22* на черт. 1).

ПМ. При изгибе направляющей стойки выправить ее молотком при помощи клинообразного латунного гнетка.

ДАРМ. При высоте направляющей стойки менее 11,4 *мм* или при длине площадки направляющей стойки менее 2 *мм* наплавить на стойку слой металла электродуговой сваркой электродом Э42-2 и обработать (рис. 41).

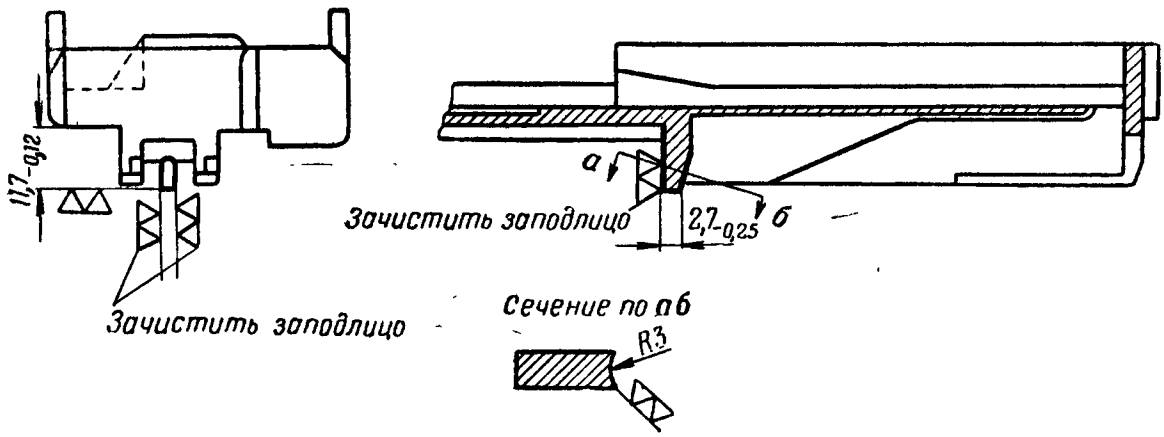


Рис. 41. Обработка направляющей стойки пустотелого выступа основания приемника

5. Забитость направляющих плоскостей пустотелого выступа (*23* на черт. 1).

ПМ. Зачистить личным напильником или надфилем приподнятый металл.

6. Качка крышки приемника вследствие износа уступа крышки (*24* на черт. 1) или износа отверстий для оси крышки в горловине, крышке приемника и основании приемника (*25* на черт. 1).

ДАРМ. При качке крышки приемника, вызывающей утыкание пули, вследствие износа уступа крышки, наплавить на уступ крышки приемника слой металла электродуговой сваркой электродом Э42-3 и обработать (рис. 42).

При качке крышки приемника, вызывающей утыкание пули, вследствие износа отверстий для оси крышки в горловине, крышке

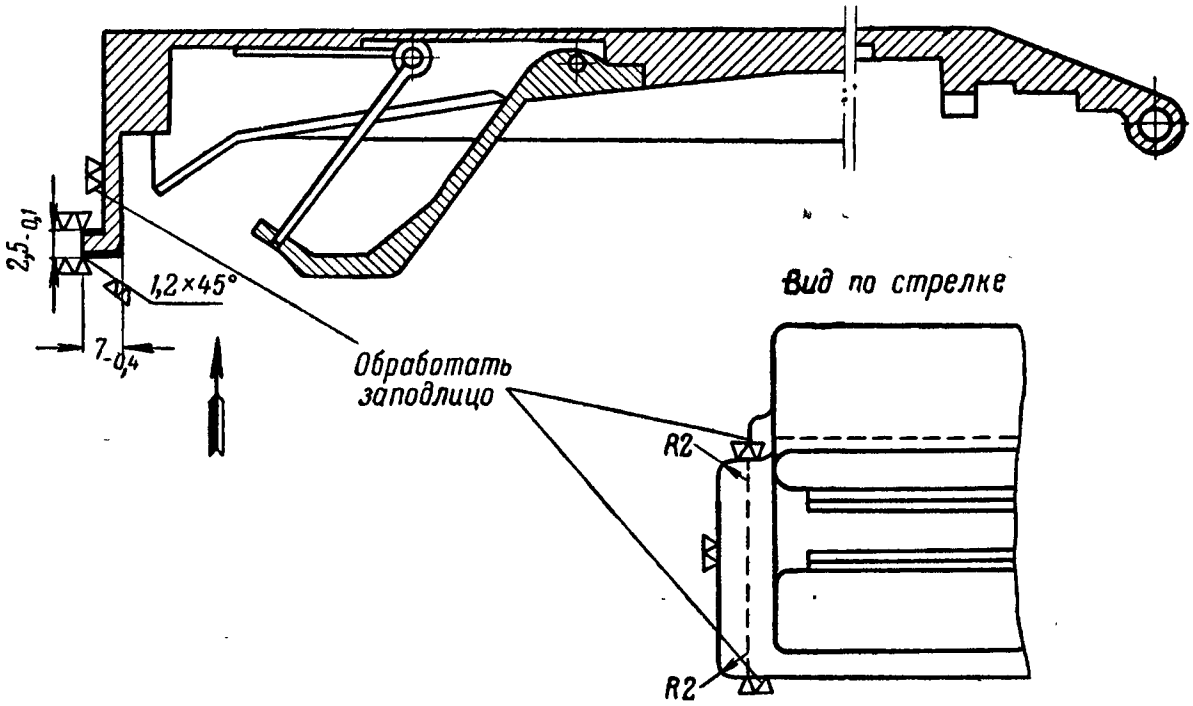


Рис. 42. Обработка уступа крышки приемника

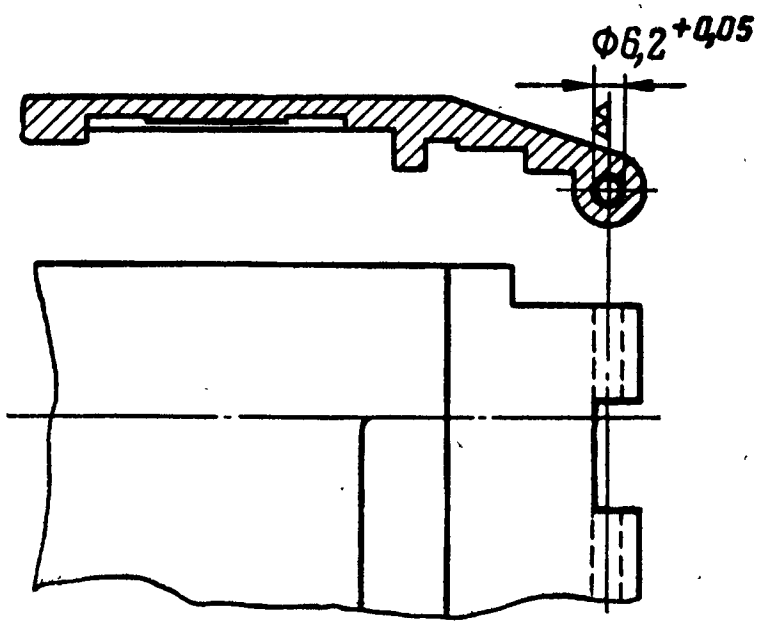


Рис. 43. Развертывание отверстий для оси крышки в крышке приемника

приемника и основании приемника, развернуть отверстия на диаметр $6{,}2^{+0{,}05}$ *мм* в крышке приемника (рис. 43) и совместно в основании приемника и горловине (рис. 44); изготовить повышенную ось крышки (рис. 45), поставить ее на место и зашплинтовать.

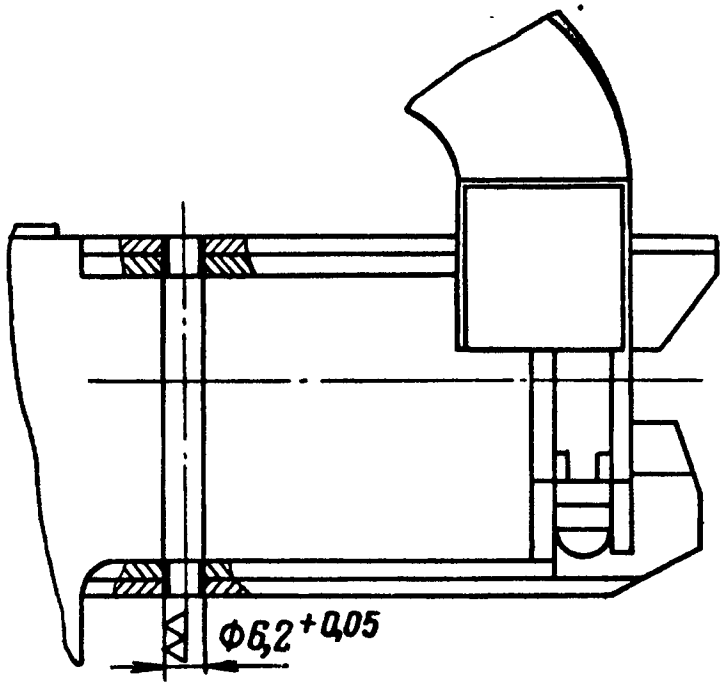


Рис. 44. Развертывание отверстий для оси крышки в основании и горловине приемника

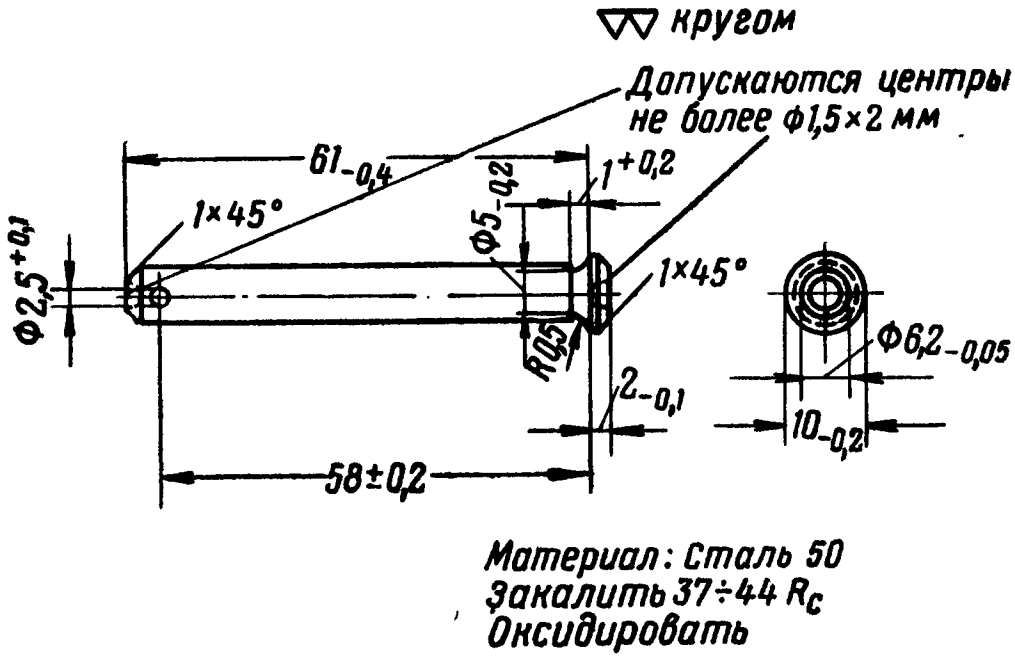


Рис. 45. Ось крышки (повышенная)

Приемник не закрепляется на пулемете

При установке приемника на пулемет вилка основания приемника от нажима рукой на приемник должна заходить под упор на кожухе, а уступ крышки приемника — под зацеп защелки приемника.

Защелка приемника при оттягивании ее назад должна отходить до упора заплечиков зацепа в переднюю стенку прицельной колодки, а при освобождении — под действием пружины возвращаться в крайнее переднее положение и заходить на уступ крышки приемника на величину не менее 2 *мм*.

Причины неисправности:

1. Смятие упора для приемника на кожухе (*26* на черт. 1).

ПМ. Выправить молотком упор при помощи клинообразного латунного гнетка.

2. Изгиб защелки приемника.

ПМ. Выправить защелку приемника на стальной плите медным молотком.

3. Осадка или излом пружины защелки приемника.

Осадка пружины защелки определяется неэнергичным движением защелки приемника из крайнего заднего положения и по заходу зацепа на уступ крышки приемника на величину менее 2 *мм*.

ПМ. Заменить пружину защелки приемника.

4. Изгиб стенок предохранителя прицела внутрь (*27* на черт. 1).

ПМ. Выправить молотком стенки предохранителя прицела при помощи клинообразного латунного гнетка.

Неполностью открывается крышка приемника

При оттянутой защелке крышка приемника под действием своей пружины должна открываться до упора ее переднего конца в основание приемника.

Причина неисправности:

Осадка или излом пружины крышки приемника.

ПМ. При осадке пружины крышки приемника, вызывающей неполное открывание крышки, или изломе ее заменить пружину.

Свободное вращение лотка приемника

Лоток приемника в шарнирном соединении должен вращаться только от усилия руки и удерживаться своей пружиной в открытом

и закрытом положениях. Свободное вращение лотка на оси не допускается.

Причины неисправности:

1. Ослабление или излом пружинной части лотка приемника (*29* на черт. 1).

ПМ. При ослаблении пружинной части лотка приемника, вызывающем свободное вращение лотка, или поломке ее выбить ось лотка, заменить лоток, поставить ось лотка и раскернить ее с двух концов.

2. Изгиб или смятие лотка приемника.

ПМ. Выправить лоток на стальной плите медным или деревянным молотком.

Трещины у вырезов лотка приемника

ПМ. При наличии трещин у вырезов лотка приемника засверлить в конце трещины отверстие сверлом диаметром 1,5—2 *мм*.

Рукоятка для переноски пулемета не удерживается в приданном положении

Рукоятка должна вращаться на оси свободно и удерживаться фиксатором в приданном ей положении.

Причина неисправности:

Осадка или излом пружины фиксатора.

ПМ. При осадке пружины фиксатора, вызывающей неудержание рукоятки в приданном ей положении, или изломе ее заменить

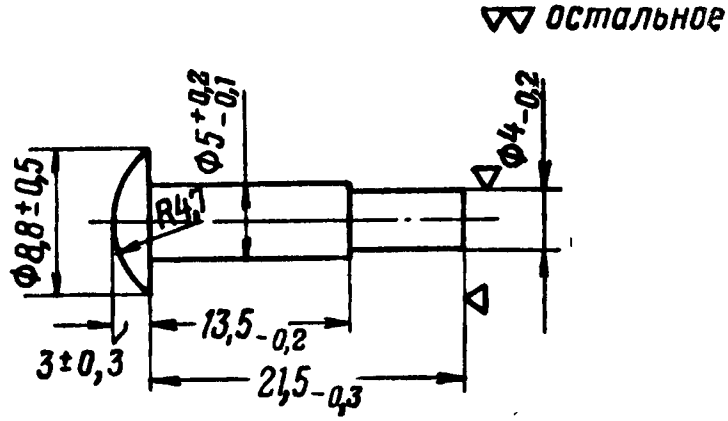


Рис. 46. Заклепка

пружину фиксатора. Для этого срубить головку заклепки, скрепляющей рукоятку с основанием приемника, изготовить новую заклепку (рис. 46), поставить пружину и фиксатор в рукоятку, соеди-

нить рукоятку с основанием приемника заклепкой; конец заклепки расклепать при помощи обжимки так, чтобы рукоятка свободно вращалась и удерживалась в приданном ей положении (рис. 47).

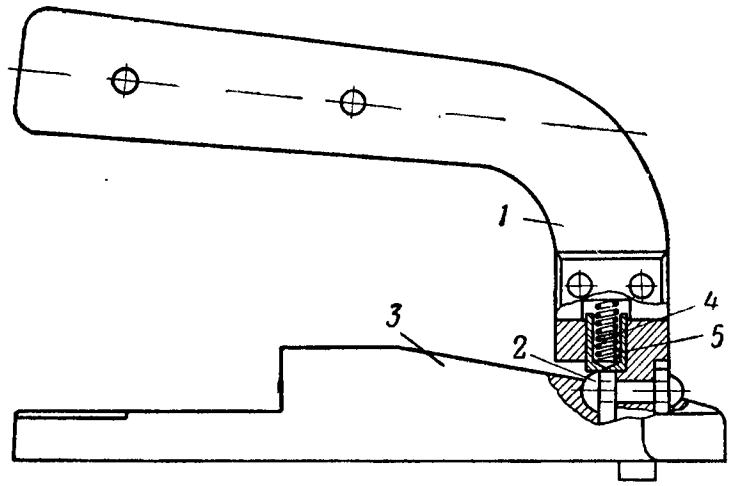


Рис. 47. Постановка заклепки:
1 — рукоятка; *2* — заклепка; *3* — основание приемника; *4* — пружина фиксатора; *5* — фиксатор

Зацеп рукоятки не заходит в вырез кожуха

В вертикальном положении рукоятки зацеп рукоятки должен заходить в вырез кожуха.

Причины неисправности:

1. Забоины в вырезе кожуха или на зацепе рукоятки.

ПМ. Зачистить приподнятый металл личным напильником или надфилем.

2. Переход среза в стволе для зацепа рукоятки за стенки выреза в кожухе.

ПМ. Зачистить стенку среза в стволе личным напильником так, чтобы зацеп рукоятки входил в вырез кожуха (рис. 48).

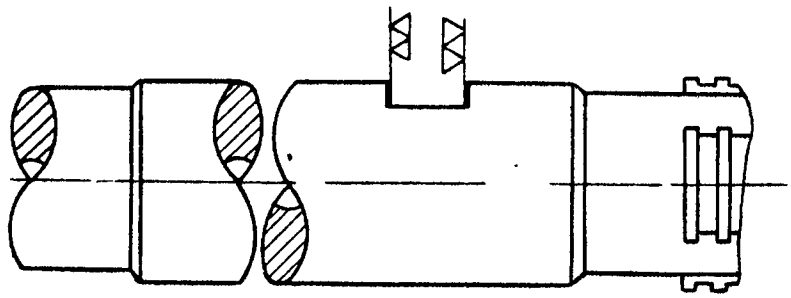


Рис. 48. Зачистка среза в стволе для зацепа рукоятки

Трещины и отколы в щеках рукоятки

ПМ. Изготовить новые щеки рукоятки (рис. 49), проолифовать их и скрепить с основанием рукоятки винтами.

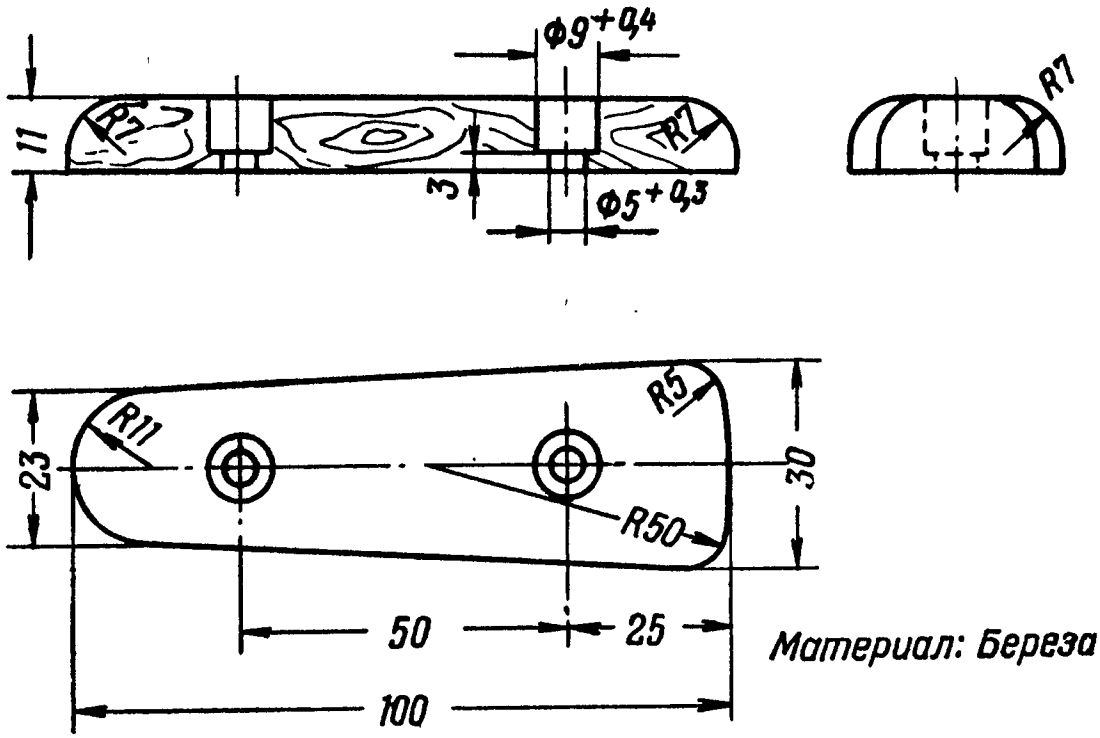


Рис. 49. Щека рукоятки

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ ШОМПОЛА

Изгиб звеньев шомпола

ПМ. Выправить звенья шомпола на свинцовой плите или деревянной тумбе медным или деревянным молотком.

Затруднительно соединение звеньев шомпола

Звенья шомпола должны навинчиваться друг на друга от руки до отказа.

Причина неисправности:

Забитость резьбы на звеньях шомпола.

ПМ. Прочистить резьбу, как указано в «Руководстве по ремонту 7,26-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», часть первая, раздел «Устранение общих неисправностей», п. 7.

Качка звеньев шомпола

Качка звеньев шомпола, вызывающая самоотвинчивание звеньев, не допускается.

Причина неисправности:

Износ или срыв резьбы на звеньях шомпола.

ПМ. При износе или срыве резьбы, вызывающих самоотвинчивание звеньев, заменить звенья шомпола. При отсутствии запасных звеньев шомпола заменить шомпол.

Излом нарезного конца звена шомпола

ПМ. При изломе нарезного конца звена шомпола заменить звено шомпола. При отсутствии запасных звеньев шомпола заменить шомпол.

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Изгиб коленчатого стержня

ПМ. Выправить коленчатый стержень на свинцовой плите медным молотком.

Затруднительно соединение коленчатого стержня с муфтой ершика

Навинчивание муфты ершика на коленчатый стержень должно производиться от руки.

Причина неисправности:

Забитость резьбы муфты ершика или коленчатого стержня.

ПМ. Прочистить резьбу, как указано в «Руководстве по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ», часть первая, раздел «Устранение общих неисправностей», п. 7.

Качка ершика на коленчатом стержне

Качка ершика на коленчатом стержне, вызывающая самоотвинчивание ершика, не допускается.

Причина неисправности:

Износ или срыв резьбы коленчатого стержня или муфты ершика.

ПМ. При износе или срыве резьбы, вызывающих самоотвинчивание ершика, навинтить ершик на коленчатый стержень до отказа и, равномерно ударяя по муфте ершика медным молотком, обжать муфту на свинцовой плите. Если и после этого ершик будет самоотвинчиваться, заменить ершик или коленчатый стержень.

Качка стержня ершика в муфте

ПМ. Закрепить стержень ершика кернением муфты в двух точках.

Скрошенность лезвия отвертки гаечного ключа

ПМ. Заправить конец лезвия на наждачном точиле, периодически смачивая лезвие водой во избежание отпуска (рис. 50).

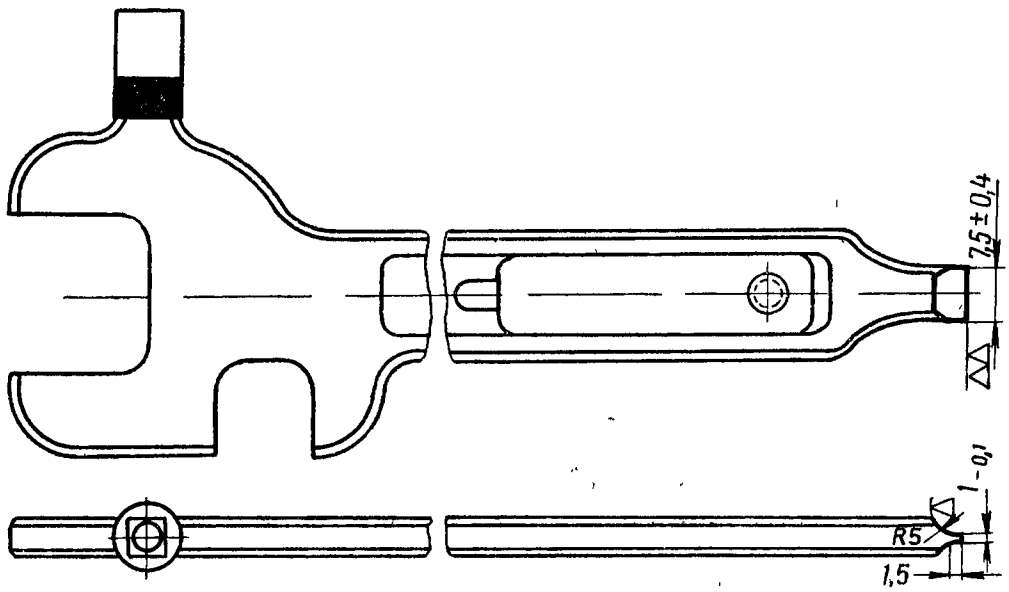


Рис. 50. Заправка лезвия отвертки гаечного ключа

Головка шомпола не удерживается ключом

Причина неисправности:

Осадка или излом пружины ключа.

ПМ. При осадке пружины, вызывающей неудержание головки шомпола ключом, или изломе ее срубить головку заклепки и отделить старую пружину, изготовить новую пружину (рис. 51) и заклепку (рис. 52), поставить пружину в ключ и скрепить заклепкой (рис. 53).

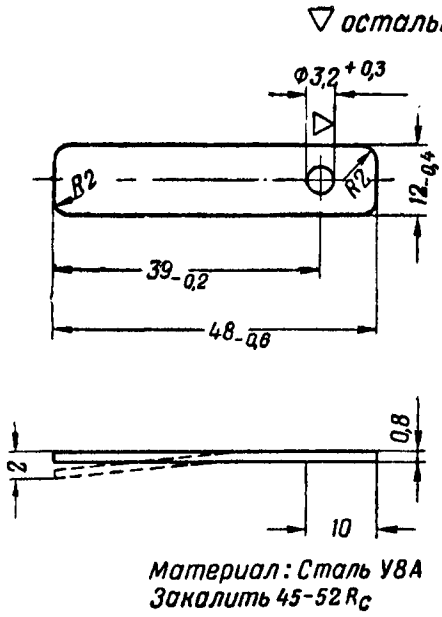


Рис. 51. Пружина

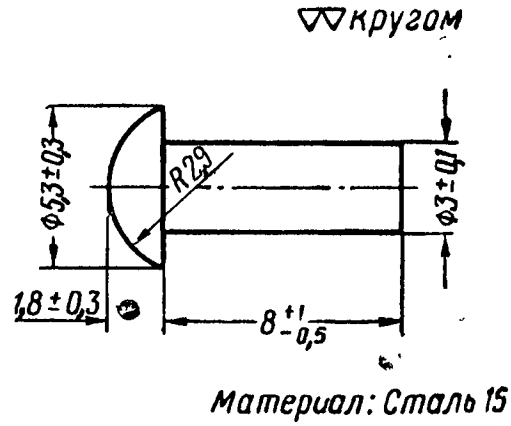


Рис. 52. Заклепка

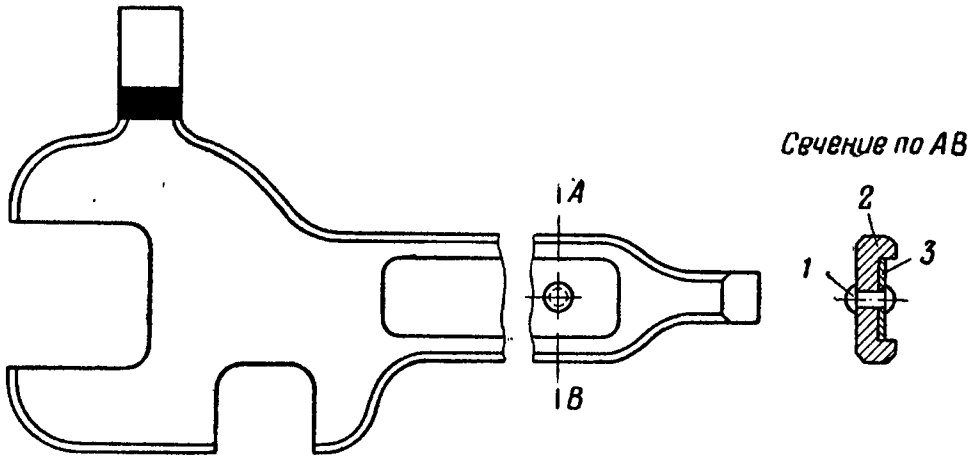


Рис. 53. Постановка пружины в гаечный ключ:
1 — заклепка; *2* — гаечный ключ; *3* — пружина

Принадлежность не удерживается в гнездах коробки

Принадлежность, уложенная в коробку, при закрытой и запертой крышке должна удерживаться в своих гнездах.

Причина неисправности:

Отгиб зубьев пружинной накладки крышки.

ПМ. Выправить зубья пружинной накладки при помощи плоскогубцев.

Крышка коробки не запирается пружинной застежкой

Причины неисправности:

1. Изгиб пружинной застежки.

ПМ. Выправить пружинную застежку на свинцовой плите медным молотком.

2. Вмятины на коробке.

ПМ. Выправить вмятины на деревянном бруске медным или деревянным молотком.

ПРИЛОЖЕНИЯ

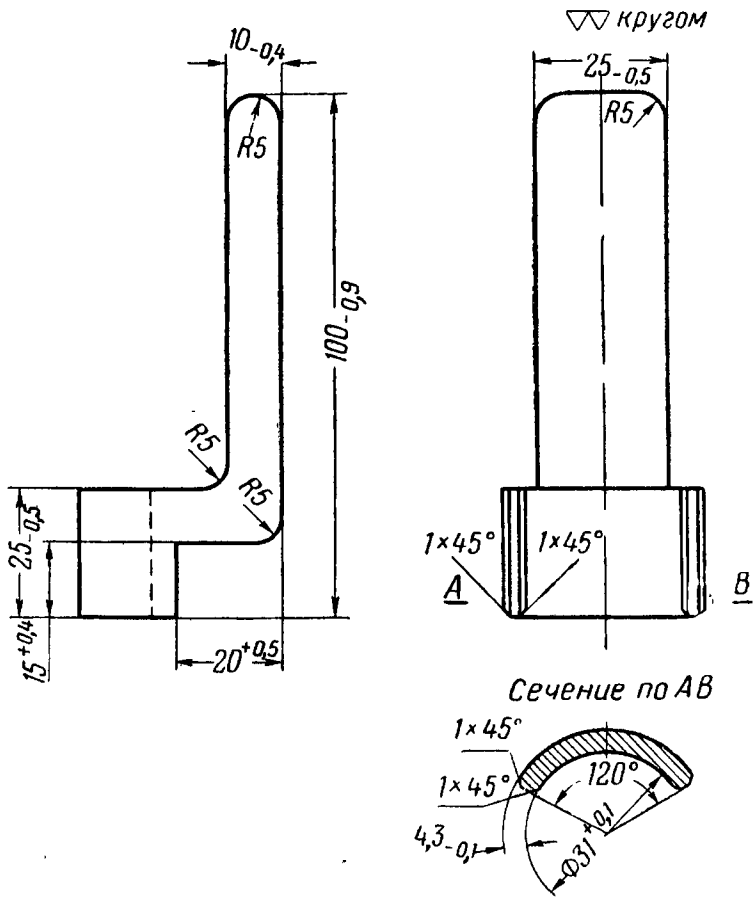
Приложения 1, 4, 5, 6, 7, 8 и 9 см. в „Руководстве по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ".

Приложения 2 и 3 см. ниже.

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

ВЕДОМОСТЬ ПРОСТЕЙШИХ ПРИБОРОВ И ПРИСПОСОБЛЕНИЙ ДЛЯ РЕМОНТА 7,62-*мм* РОТНОГО ПУЛЕМЕТА обр. 1946 г.

№ по пор.	Наименование приборов и приспособлений	№ рисунка	Примечание
1	Пункты 2, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 и 14 см. в разделе А приложения 2 „Руководства по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ", кроме того:		
	Оправка для выточки в газовой каморе . .	54	



Материал Сталь 50
Острые ребра притупить R=0,6
Закалить 37 ÷ 42 R_C
Оксидировать

Рис. 54. Оправка для выточки в газовой каморе

ПРИЛОЖЕНИЕ 3

ВЕДОМОСТЬ ДЕТАЛЕЙ, ИЗГОТОВЛЯЕМЫХ БЕЗ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ

№ по пор.	Наименование деталей	Рисунки деталей	Размер заготовки на одну деталь (диаметр × × длина) в *мм*	Примечание
	При изготовлении руководствоваться пп. 1, 4, 5, 6, 7, 8, 10, 12, 14, 15, 16, 17 приложения 3 „Руководства по ремонту 7,62-*мм* ручных пулеметов ДП и ДПМ и 7,62-*мм* танковых пулеметов ДТ и ДТМ". Кроме того, для ротного пулемета обр. 1946 г. изготавливаются следующие детали:			
1	Винт прицельной колодки	55	12×60	
2	Ось подавателя	56	2,5×50	
3	Пружина подавателя	57	0,8×180	
4	Ось лотка приемника	58	3,5×120	
5	Ось рычага подачи	56	3,0×70	
6	Штифт пружины рычага подачи	56	2,5×70	
7	Пружина рычага подачи	59	1,1×208	
8	Пружина верхних пальцев	60	1,1×317	
9	Ось верхних пальцев	56	3,5×100	
10	Пружина крышки приемника	61	1,4×375	
11	Винт щечек	62	8×50	
12	Пружина фиксатора рукоятки для переноски пулемета	63	1,2×340	
13	Пружина фиксатора рукоятки защелки замыкателя	63	1×300	
14	Ось рукоятки защелки замыкателя	64	3,5×30	
15	Пружина защелки замыкателя	63	1×400	
16	Ось крышки затыльника	58	3,5×50	
17	Ось ног сошки	65	20×70	
18	Пружина гнетка	63	0,7×220	

РИСУНКИ К ПРИЛОЖЕНИЮ 3

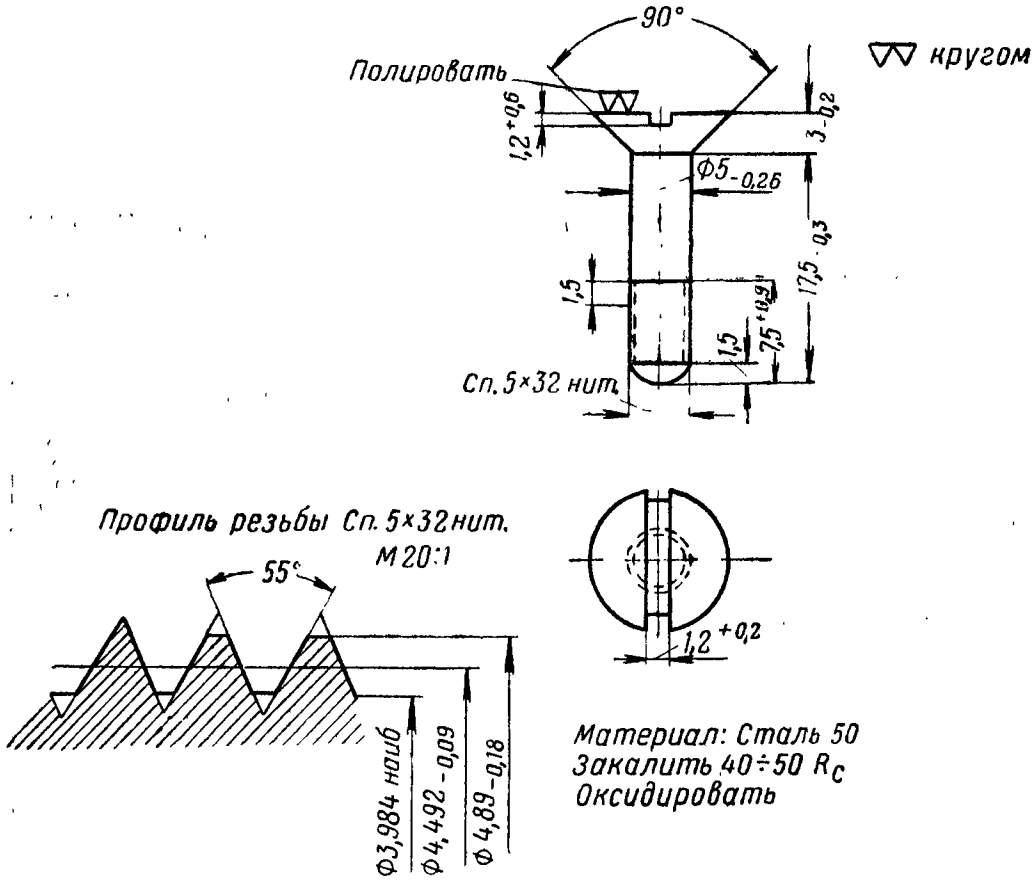


Рис. 55. Винт прицельной колодки

Наименование	Размеры в *мм*		
	A	*B*	*C*
Ось подавателя	Ф 2 $^{+0,02}_{+0,01}$	19 $_{-0,3}$	0,4
Ось рычага подачи	Ф2,5 $^{+0,02}_{+0,01}$	33 $_{-0,3}$	0,5
Штифт пружины рычага подачи . .	Ф 2 $^{+0,02}_{+0,01}$	33 $_{-0,3}$	0,5
Ось верхних пальцев	Ф 3 $^{+0,02}_{+0,01}$	49 $_{-0,3}$	0,5

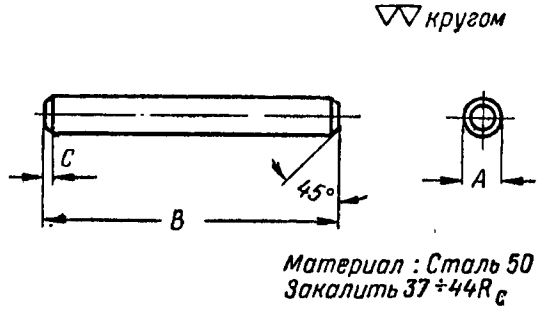


Рис. 56. Оси и штифты

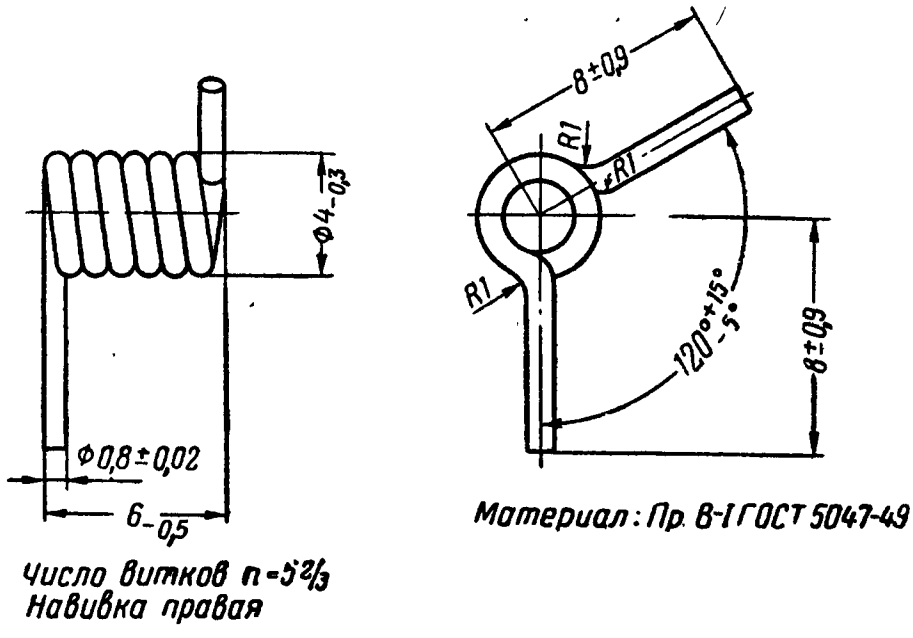


Рис. 57. Пружина подавателя

Наименование	Размеры в *мм*	
	A	*B*
Ось лотка приемника	$\varnothing 3_{-0,1}$	$98_{-0,9}$
Ось крышки затыльника	$\varnothing 3_{-0,1}$	$21_{-0,3}$

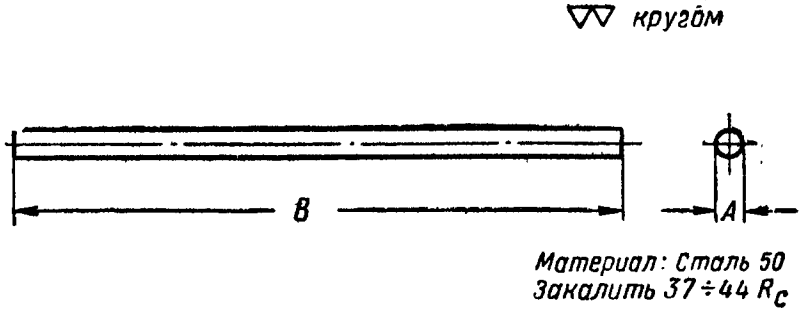
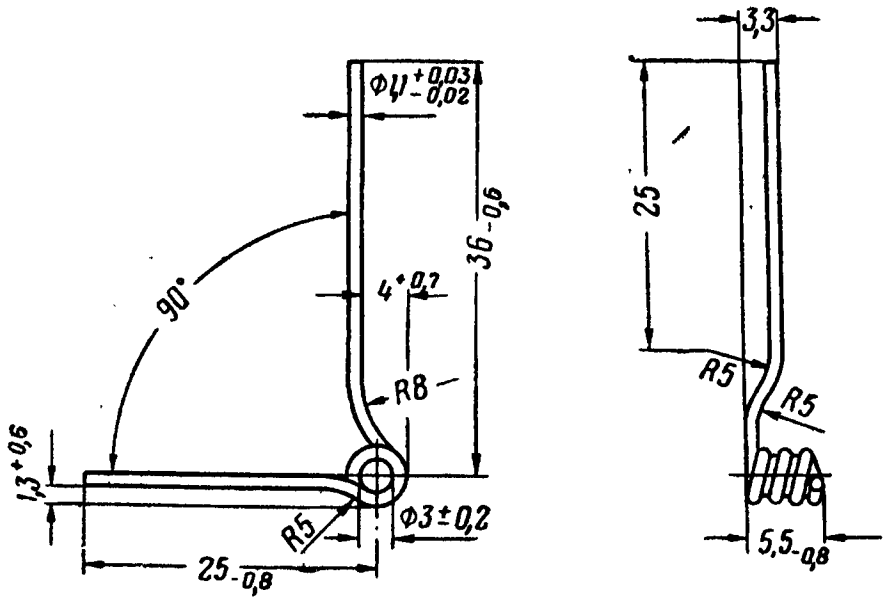


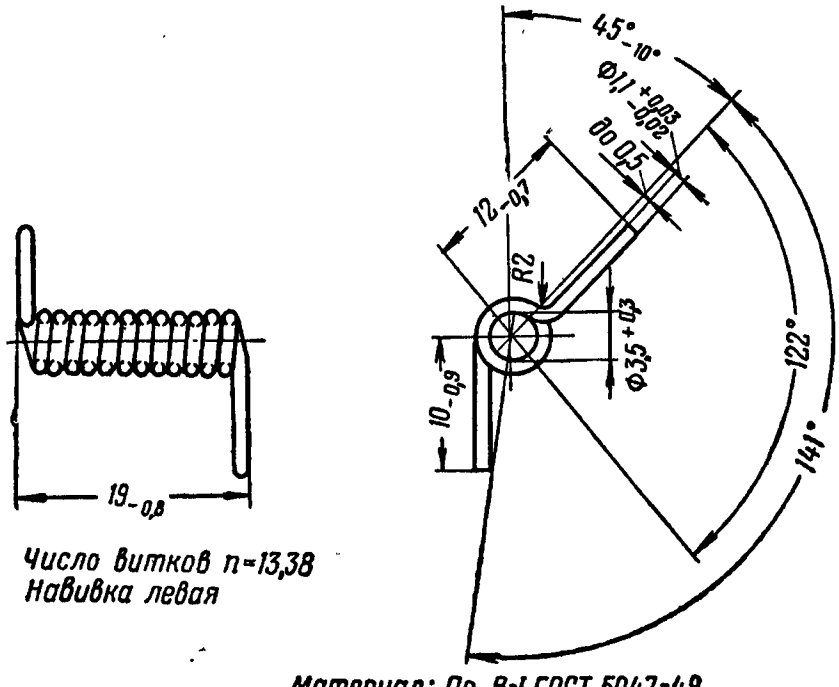
Рис. 58. Оси



Число витков n=3,5
Навивка левая

Материал: Пр В-I ГОСТ 5047-49

Рис. 59. Пружина рычага подачи



Число витков n=13,38
Навивка левая

Материал: Пр. В-I ГОСТ 5047-49

Рис. 60. Пружина верхних пальцев

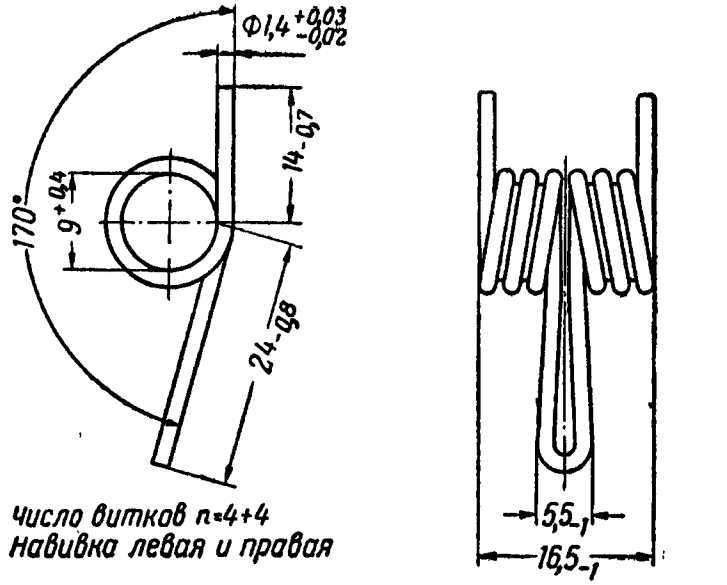


Рис. 61. Пружина крышки приемника

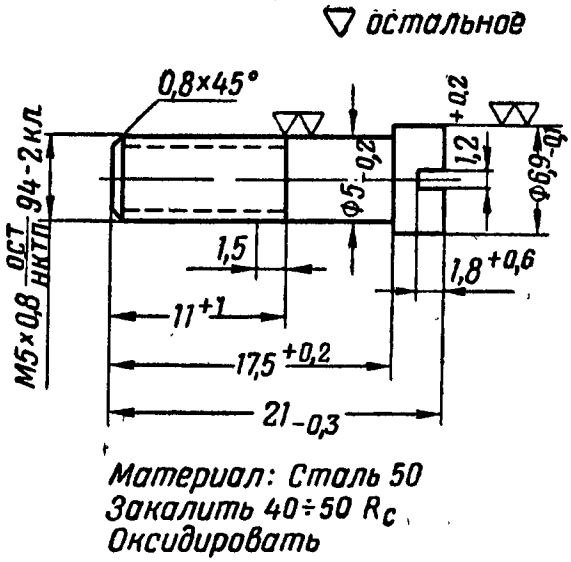
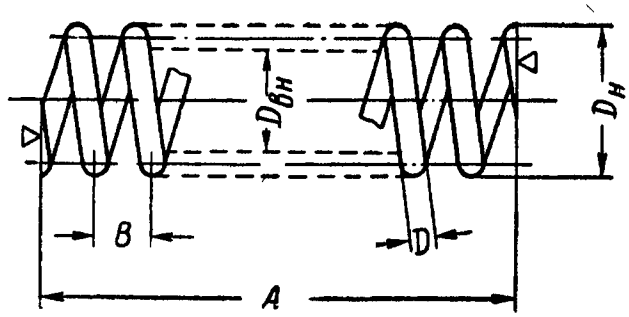


Рис. 62. Винт щечек

Наименование	Размеры в *мм*					Общее число витков	Ориентировочный диаметр оправки в *мм*
	A	*B*	*D*	$D_н$	$D_{вн}$		
Пружина фиксатора рукоятки для переноски пулемета	$24 \pm 1{,}3$	2,07	$1{,}2\ ^{+0{,}03}_{-0{,}02}$	$6_{-0{,}3}$	3,6	$12{,}5—1/2$	2,8
Пружина фиксатора рукоятки защелки замыкателя	$21 \pm 1{,}3$	1,67	$1\ ^{+0{,}03}_{-0{,}02}$	$5_{-0{,}3}$	3	$13{,}5—1/2$	2,4
Пружина защелки замыкателя	$33 \pm 1{,}3$	2,7	$1\ ^{+0{,}03}_{-0{,}02}$	$5{,}5_{-0{,}3}$	3,5	$17—1/2$	2,6
Пружина гнетка	$16^{+1{,}1}$	1,9	$0{,}7\ ^{+0{,}02}_{-0{,}02}$	5,8	$4{,}4^{+0{,}3}$	$8{,}5 \pm 1/2$	3,2



Материал: Пр. В-I ГОСТ 5047-49
Навивка пружин левая

Рис. 63. Данные для изготовления пружин

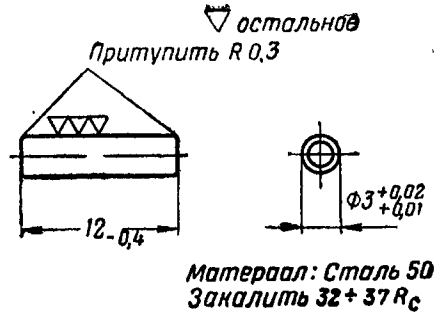


Рис. 64. Ось рукоятки защелки замыкателя

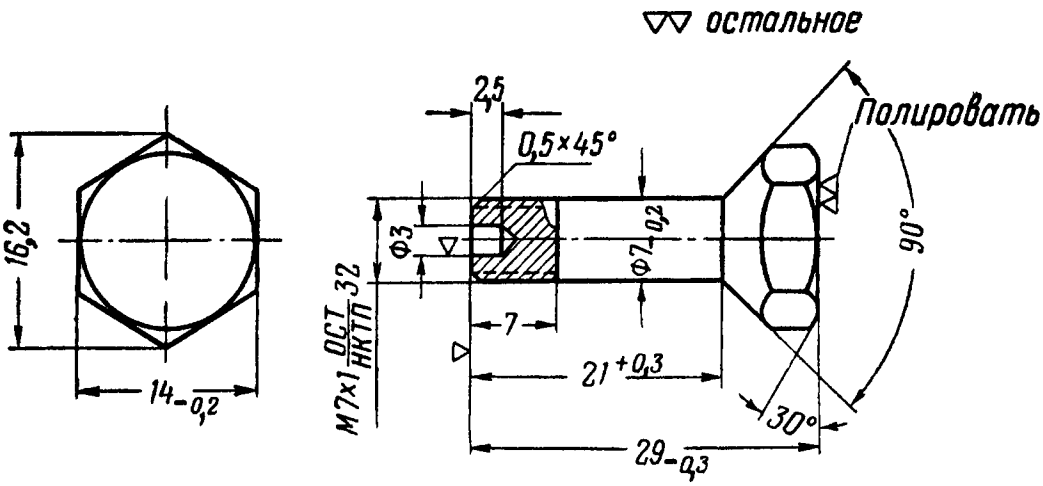


Рис. 65. Ось ног сошки

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

Введение 3
Общие указания 4

ЧАСТЬ ПЕРВАЯ

УКАЗАНИЯ ПО ВЫЯВЛЕНИЮ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И УСТРАНЕНИЮ ОБЩИХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ

Последовательность и объем проверок при выявлении неисправностей 5
Устранение общих неисправностей 6

ЧАСТЬ ВТОРАЯ

ВЫЯВЛЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И РЕМОНТ 7,62-*мм* РОТНОГО ПУЛЕМЕТА обр. 1946 г.

Выявление неисправностей и ремонт ствольной коробки с кожухом и стволом 7
Затруднительное отделение ствола от ствольной коробки и соединение с ней . . . . . —
Боковая качка ствола . . . . . —
Круговая качка ствола 8
Защелка замыкателя не заходит под фланец муфты замыкателя 9
Рукоятка защелки не удерживается в приданном положении 10
Рукоятка защелки не выводит защелку из-под муфты замыкателя . . . . —
Рукоятка защелки не выжимает замыкатель ствола 11
Выпадение или свободное перемещение щитика в пазах ствольной коробки 12
Выявление неисправностей и ремонт прицельных приспособлений . . . . —
Качка прицельной колодки . . . . . —
Выявление неисправностей и ремонт затвора с затворной рамой . . . . —
Туго двигается затворная рама с затвором . . . . . —
Затворная рама не становится на боевой взвод (самопроизвольная автоматическая стрельба) 13
Недоход подвижных частей в переднее положение 15
Гильза (патрон) не извлекается из патронника . . . . . —
Выявление неисправностей и ремонт трубки возвратно-боевой пружины —
Выявление неисправностей и ремонт спусковой рамы с прикладом . . . —
Самоотвинчивание соединительного винта приклада . . . . . —
Излом верхнего или нижнего ушка спусковой рамы . . . . . —
Неисправности пистолетной рукоятки . . . . . —
Выявление неисправностей и ремонт приклада 16
Повреждения приклада . . . . . —
Качка приклада в соединении со спусковой рамой 21
Качка антабки 22
Качка затыльника приклада . . . . . —

Стр.
Выявление неисправностей и ремонт масленки 24
Выпадение масленки из гнезда приклада . . . . . —
Выявление неисправностей и ремонт сошки 26
Качка сошки на кожухе . . . . . —
Тугое движение сошки в пазах кожуха 27
Проворот ног сошки . . . . . —
Ноги сошки не удерживаются в сложенном положении . . . . . —
Звенья шомпола не удерживаются на ногах сошки . . . . . —
Выявление неисправностей и ремонт приемника 28
Патрон не извлекается из ленты . . . . . —
Зацепы движка не заскакивают за закраину гильзы (вследствие неправильной подачи ленты в приемнике) . . . . . —
Утыкание пули патрона в стенки приемника или задний срез ствола . . 30
Приемник не закрепляется на пулемете 34
Неполностью открывается крышка приемника . . . . . —
Свободное вращение лотка приемника . . . . . —
Трещины у вырезов лотка приемника 35
Рукоятка для переноски пулемета не удерживается в приданном положении —
Зацеп рукоятки не заходит в вырез кожуха 36
Трещины и отколы в щеках рукоятки 37
Выявление неисправностей и ремонт шомпола . . . . . —
Изгиб звеньев шомпола . . . . . —
Затруднительно соединение звеньев шомпола . . . . . —
Качка звеньев шомпола 38
Излом нарезного конца звена шомпола . . . . . —
Выявление неисправностей и ремонт принадлежности . . . . . —
Изгиб коленчатого стержня . . . . . —
Затруднительно соединение коленчатого стержня с муфтой ершика . . . —
Качка ершика на коленчатом стержне . . . . . —
Качка стержня ершика в муфте 39
Скрошенность лезвия отвертки гаечного ключа . . . . . —
Головка шомпола не удерживается ключом . . . . . —
Принадлежность не удерживается в гнездах коробки 40
Крышка коробки не запирается пружинной защелкой . . . . . —

Приложения:

2. Ведомость простейших приборов и приспособлений для ремонта 7,62-*мм* ротного пулемета обр. 1946 г. 41
3. Ведомость деталей, изготовляемых без технологических карт . . 43

Руководство по ремонту 7,62-*мм* ротных пулеметов обр. 1946 г. Издание второе

Под наблюдением редактора подполковника *Вильчинского И. К.*

Технический редактор *Срибнис Н. В.* Корректор *Попель М. М.*

Сдано в набор 28.6.56. Г-31137. **Подписано к печати 2.02.57.**

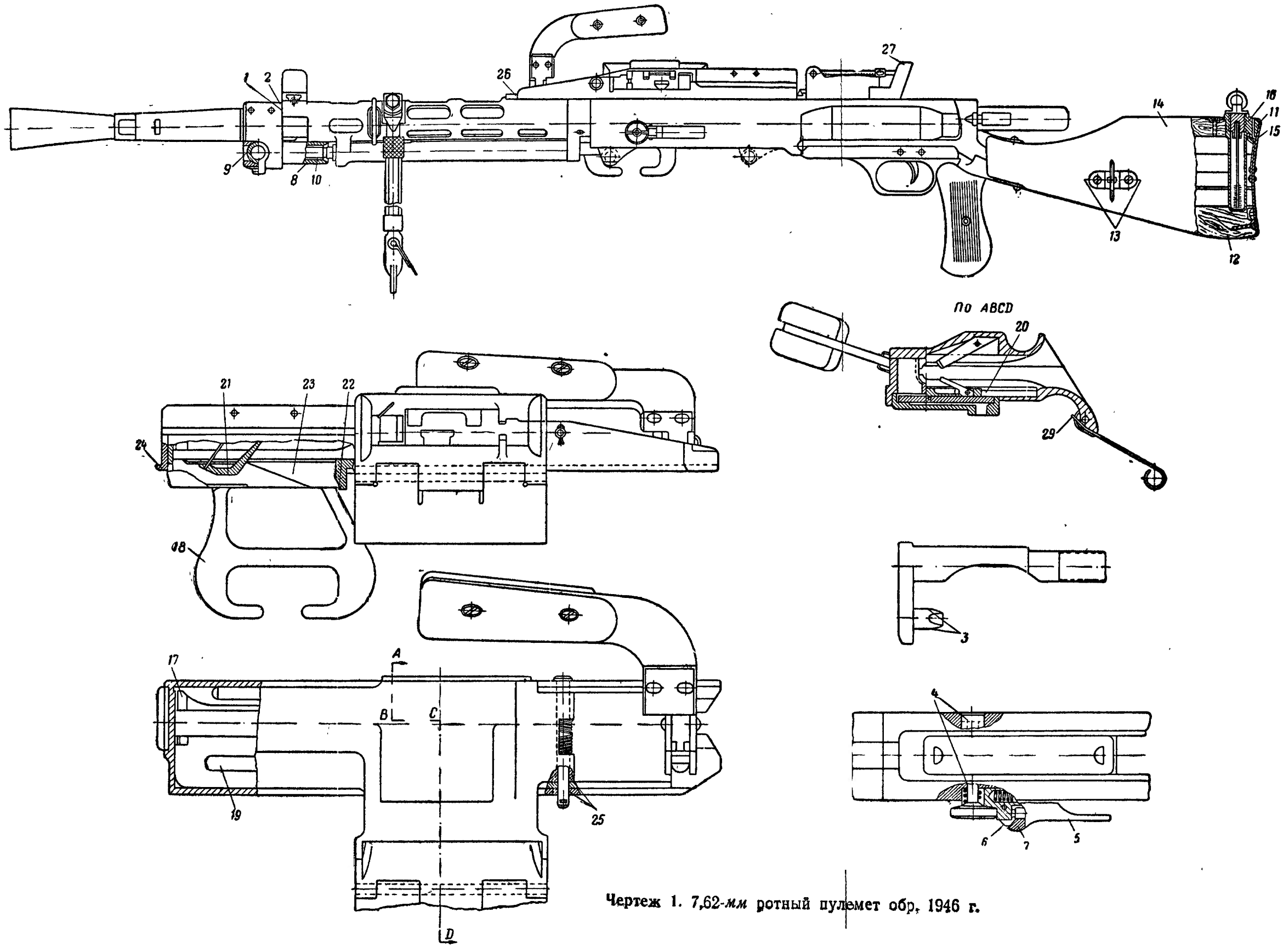
Формат бумаги 60×92¹/₁₆—3¹/₄ печ. л.=3,25 усл. печ. л. +1 вкл.—¹/₄ печ. л.= =0,25 усл. печ. л. 2,782 уч.-изд. л.

Военное Издательство Министерства Обороны Союза ССР
Москва, Тверской бульвар, 18.

Изд. № 2/9252. **Зак. 1107.**

1-я типография имени С. К. Тимошенко
Управления Военного Издательства Министерства Обороны Союза ССР
Москва, К-6, проезд Скворцова-Степанова, дом 3.

Продаже не подлежит



Чертеж 1. 7,62-*мм* ротный пулемет обр. 1946 г.